



### निविदा प्रपत्र

सेंट्रल बैंक ऑफ इंडिया, क्षेत्रीय कार्यालय, जलगांव – अपने  
-हातेड- कार्यालय में  
कार्पेटरी, फर्निचर, फाल्स सीलिंग, इलैक्ट्रिकल, एयर कन्डीशनिंग, पेंटिंग और अन्य कार्य करने हेतु  
प्रतिष्ठित सेवा प्रदाताओं से निविदा आमंत्रित करता है

निविदाकार का नाम :- \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

निविदा प्रस्तुत करने की अंतिम तिथि: 04.06.2026-दोपहर 05:00 बजे तक  
प्री-बीड मीटिंग \_\_\_\_\_

निविदा बोलने की तिथि: -05.06.2026-दोपहर 12:00 बजे

निविदा शुल्क: डिमांड ड्राफ्ट के रूप में '2,000.00 (दो हजार मात्र (अप्रतिदेय) बयाना जमा राशि: डिमांड  
ड्राफ्ट के रूप में '22,000.00 ('बाईस हजार मात्र)  
(एमएसएमई एक्सेप्शन शैल अप्लाई)

सेंट्रल बैंक ऑफ इंडिया,  
व्यवसाय सहायता विभाग  
गट नं २१ प्लॉट नं १८ निवृत्ती नगर राजमुद्रा होटल के पास, जलगाँव-425001



आरओ/जेएलजी/बीएसडी/07/2026-27

तिथि: 20/05/2026

**निविदा आमंत्रण**  
**नोटिस का ड्राफ्ट**

1. आरओ जलगांव के तहत हैटेड शाखा के लिए की जाने वाली बढ़ईगिरी, फर्नीचर, फॉल्स सीलिंग, इलेक्ट्रिकल, कार्यों के लिए प्रतिष्ठित टर्नकी विक्रेताओं से आइटम दर के आधार पर सीलबंद निविदा आमंत्रित की जाती है।
2. निविदा प्रस्तुत करना:
3. निविदाएं जमा करने की नियत तिथि 5:00 बजे से पहले 21.05.2026 से 04.06.2026 तक है। मूल्य बोली सीलबंद लिफाफे में जमा की जानी है और स्पष्ट रूप से "क्षेत्रीय कार्यालय जलगांव के नए परिसर में किए जाने वाले विद्युत कार्य के लिए निविदा" लिखा होना चाहिए।
4. उपरोक्त के रूप में सीलबंद निविदाएं, सेंट्रल बैंक ऑफ इंडिया, बिजनेस सपोर्ट डिपार्टमेंट, रीजनल ऑफिस, सुवे नंबर 18, प्लॉट नंबर 21 गुजराल पेट्रोल पंप के पास, निवृत्ति नगर जलगांव, 425001 द्वारा 04.06.2026 पर शाम 5:00 बजे तक प्राप्त की जाएंगी और 05.06.2026 पर दोपहर 12:00 बजे खोली जाएंगी।
5. किसी भी कारण से देर से प्राप्त निविदाओं और टेलीग्राफिक निविदाओं को स्वीकार नहीं किया जाएगा।
6. निविदा खोलने की तारीख के बाद कम से कम 30 दिनों की अवधि के लिए निविदा वैध होगी।
7. निविदा के बारे में किसी भी अधिक जानकारी के लिए, क्षेत्रीय कार्यालय, जलगांव में व्यवसाय सहायता विभाग (फोन नंबर 8208126614) से संपर्क किया जा सकता है।
8. बैंक सबसे कम बोली को स्वीकार करने के लिए बाध्य नहीं होगा और किसी भी या सभी बोलियों को स्वीकार करने या अस्वीकार करने का अधिकार सुरक्षित रखता है।
9. विवरण बैंक की वेबसाइट पर उपलब्ध है।

**आदेश द्वारा**

**क्षेत्रीय प्रमुख**  
**क्षेत्रीय कार्यालय, जलगांव**

## सामान्य शर्तें

1. निविदा प्रस्तुत करने से पहले, ठेकेदारों को उक्त कार्य के स्थान का दौरा करना चाहिए और कार्य की प्रकृति, दायरे, विस्तार, स्थान, कार्य की स्थिति आदि से अच्छी तरह परिचित होना चाहिए और विभाग से सभी आवश्यक स्पष्टीकरण प्राप्त करना चाहिए।
2. निष्पादित की जाने वाली मदें मात्रा की संलग्न अनुसूची में सूचीबद्ध हैं। बैंक बिना कोई कारण बताए किसी भी मद/आंशिक या पूर्ण रूप से जोड़ने/हटाने का अधिकार सुरक्षित रखता है। पेश की गई किसी भी नई मद की दर सफल बोली लगाने वाले से आवश्यक दर विश्लेषण प्राप्त करने के बाद बैंक द्वारा तय की जाएगी।
3. निविदा में उद्धृत दरों में सामग्री, श्रम, परिवहन और करों आदि के लिए सभी शुल्क शामिल होने चाहिए और बैंक इस संबंध में किसी भी आकस्मिक खर्च के लिए जिम्मेदार नहीं होगा।
4. अतिरिक्त और विचलित आइटम दरों का निपटान दर विश्लेषण द्वारा किया जाएगा जिसमें सामग्री की कुल लागत + श्रम का **15%** सकल लाभ (ओवरहेड्स सहित) का भुगतान किया जाएगा, सामग्री की लागत को वाउचर द्वारा समर्थित किया जाएगा और श्रम का अनुमान अनुमोदित मानदंडों के अनुसार या वास्तविक के अनुसार लगाया जाएगा, यदि मानदंड उपलब्ध नहीं हैं।
5. निर्धारित मात्रा में निहित मात्रा केवल अनुमानित/काल्पनिक है और भिन्न हो सकती है, जिसके लिए ठेकेदारों को कोई अतिरिक्त मुआवजा नहीं दिया जाएगा। वे केवल निविदा के उद्देश्य के लिए हैं, ताकि तुलना के लिए एक सामान्य आधार उपलब्ध हो सके। वास्तव में किए गए कार्य को वास्तविक रूप से मापा जाएगा और भुगतान किया जाएगा।
6. दरें दृढ़ और निश्चित होंगी और सामग्री और श्रम की कीमत में किसी भी परिवर्तन, बदलाव, श्रम हड़ताल के अधीन नहीं होंगी और काम पूरा होने तक अच्छी रहेंगी। मूल्य भिन्नता और/या कर संरचना में परिवर्तन के लिए कोई वृद्धि देय नहीं होगी।
7. यह एक आइटम-रेट अनुबंध है, अनुबंध की स्वीकृति का अर्थ अनिवार्य रूप से प्रत्येक व्यक्तिगत कार्य के लिए दरों की स्वीकृति होगा। हालाँकि वास्तविक भुगतान वास्तविक अधिकृत मात्रा पर किया जाएगा।
8. बैंक किसी भी निविदा को स्वीकार करने के लिए बाध्य नहीं है और ऐसा करने के लिए कोई कारण बताए बिना किसी भी या सभी निविदाओं को स्वीकार/अस्वीकार करने का अधिकार सुरक्षित रखता है।
9. ठेकेदार सूचना की तारीख से **7** दिनों के भीतर अपने खर्च पर असंतोषजनक कार्यों को ठीक करेगा। ऐसा करने में विफलता की स्थिति में, बैंक किसी अन्य एजेंसी/एजेंसियों के माध्यम से कार्य करने का अधिकार सुरक्षित रखता है और ऐसा व्यय समय के साथ ठेकेदार से वसूल किया जाएगा।
10. सभी मिट्टी की गंदगी; कूड़ा और अन्य आपत्तिजनक सामग्री को तुरंत अपने खर्च और व्यय पर परिसर से बाहर गाड़ी से बाहर कर दिया जाएगा, यदि कोई हो, स्थानीय प्राधिकरण के लागू नियमों के अनुसार। उपरोक्त की अनुपस्थिति में, बैंक ठेकेदार के जोखिम और लागत पर कर सकता है।
11. निविदाकर्ताओं से अनुरोध है कि वे निविदा प्रपत्र और सभी पृष्ठों पर मात्राओं की अनुसूची पर हस्ताक्षर करें अन्यथा उन्हें अस्वीकार कर दिया जाएगा।
12. निविदा/उद्धरण में उद्धृत दरें निविदा जमा करने की तारीख से कम से कम **90** दिनों के लिए वैध होनी चाहिए।
13. ठेकेदार को परिशिष्ट-1 में बताए गए अनुसार कार्य शुरू होने की तारीख से **30** दिनों के भीतर कार्य पूरा करना होगा।
14. यदि ठेकेदार उक्त अवधि के भीतर काम पूरा करने में विफल रहता है, तो बैंक के विनिर्देशों के अनुसार, सभी मामलों में काम पूरा होने तक अधिकतम **5%** तक **0.50%** प्रति सप्ताह और उसके हिस्से पर **liquidated damages** लगाया जाएगा।
15. प्रतिधारण राशि कुल बिल राशि का **5%** बैंक के पास **12** महीने की दोष दायित्व अवधि की समाप्ति तक रखा जाएगा।
16. फर्म द्वारा सर्वोत्तम निर्दिष्ट सामग्रियों का उपयोग किया जाता है और बैंक की आवश्यकताओं के अनुसार अत्यंत कारीगरी के साथ काम पूरा किया जाता है।
17. सामग्री और श्रम की सुरक्षा और सुरक्षा ठेकेदार की जिम्मेदारी होगी और बैंक इसके लिए जिम्मेदार नहीं होगा। ठेकेदार महाराष्ट्र सरकार के अनुबंध श्रम (विनियमन और उन्मूलन) अधिनियम के प्रावधान का सख्ती से पालन करेगा।
18. निविदाकर्ता को बैंक की लिखित सहमति के बिना अनुबंध को असाइन या अनुबंध के किसी भी हिस्से को उप-किराए पर नहीं देना चाहिए।
19. निविदाकर्ता उक्त कार्य के निष्पादन के दौरान हुई किसी भी क्षति की स्थिति में सार्वजनिक संपत्ति की मरम्मत के लिए जिम्मेदार होगा।
20. बोली लगाने वाले को राज्य/केंद्रीय राजस्व विभाग अर्थात् जीएसटी, पैन सीएसटी आदि के साथ आवश्यक

पंजीकरण कराना होगा।

**21. भुगतान की शर्तें:-**

**1)** कोई अग्रिम भुगतान नहीं किया जाएगा।

**2) 4** लाख के कार्य के न्यूनतम मूल्य के लिए अंतरिम बिलों का भुगतान किया जाएगा

**3)** अंतिम बिल भुगतान समग्र कार्य पूरा होने के बाद और बैंक के वास्तुकार से जांच और प्रमाणन के बाद किया जाएगा। परिशिष्ट - में निर्दिष्ट प्रतिधारण राशि की कटौती के बाद अंतिम बिल का भुगतान किया जाएगा।

ठेकेदार द्वारा अंतिम बिल के भुगतान की स्वीकृति इंगित करेगी कि निष्पादित कार्य के संबंध में उसका कोई और दावा नहीं होगा।

**परिशिष्ट-I**

1.	कार्य का नाम	
2.	प्रारंभ होने की तिथि	आदेश जारी होने या साइट सौंपे जाने के 7 दिनों के भीतर जो भी बाद में हो
3.	पूर्ण होने की तिथि/समय. /	जैसा कि कार्य प्रारंभ होने की तारीख से <b>30</b> दिन ऊपर (सीनियर <b>3</b> )
4.	परिशोधित नुकसान	स्वीकृत अनुबंध राशि का प्रति सप्ताह 0.5% और स्वीकार किए गए के अधिकतम 5% के अधीन उसका हिस्सा अनुबंध मूल्य.
5.	प्रतिधारण प्रतिशत	कार्य के मूल्य का 5% अंतिम बिल से काटा जाएगा
6.	दोष दायित्व अवधि	12 (बारह) कार्य पूरा होने की तारीख से महीने
7.	प्रतिधारण राशि जारी करना पूरा होने के बाद	दोष दायित्व अवधि पूरी होने के बाद रिहा कर दिया जाएगा
8.	अंतिम भुगतान	<b>न्यूनतम कार्य मूल्य = 4 लाख</b>
9.	सम्मानित करने की अवधि अंतरिम प्रमाणपत्र	ठेकेदार से बिल प्राप्त होने के 10 दिन बाद।
10.	अंतिम भुगतान	समग्र कार्य के संतोषजनक समापन के बाद
11.	सम्मानित करने की अवधि अंतिम प्रमाणपत्र	ठेकेदार से बिल प्राप्त होने पर 30 दिन।

मैं/हम एतद्वारा घोषणा करते हैं कि, मैंने/हमने उपरोक्त शर्तों को पढ़ लिया है और समझ लिया है और मैं/हम इसका पालन करने के लिए सहमत हैं। हम उपरोक्त शर्तों को टोटो में स्वीकार करते हैं।

**ठेकेदार के हस्ताक्षर**

**दिनांक और मुहर के साथ**

## न्यूनतम पात्रता मानदंड बोली

इस निविदा के लिए पात्र होने के लिए ठेकेदार को नीचे उल्लिखित मानदंडों को पूरा करना होगा। आवश्यक दस्तावेजों को इस निविदा के साथ विधिवत हस्ताक्षरित और मुहर लगाकर प्रस्तुत किया जाना है।

क्रम	न्यूनतम पात्रता मानदंड	आवश्यक दस्तावेज
1.	आवेदक एक अच्छी तरह से स्थापित और प्रतिष्ठित फर्म होनी चाहिए जिसके पास समान क्षेत्र में न्यूनतम 5 वर्ष का अनुभव हो और पंजीकृत कार्यालय होना चाहिए जलगांव।	फर्म पंजीकरण प्रमाणपत्र/फर्म/साझेदारी विलेख
2.	ठेकेदार के पास कम से कम 1300.00 से 1500.00 वर्ग फुट क्षेत्र की समान परियोजनाओं, कार्यालय नवीनीकरण परियोजनाओं का अनुभव होना चाहिए और पिछले 3 वर्षों में कम से कम 5 परियोजनाओं को पूरा किया जाना चाहिए	कार्य आदेश, पूर्णता प्रमाण पत्र और तस्वीरें और सभी आवश्यक दस्तावेज संलग्न किए जाएंगे।
3.	ठेकेदार ने पिछले 3 वर्षों में पीएसयू/समी-सरकारी/सरकारी आदि की समान परिमाण की कम से कम 2 परियोजनाओं को पूरा किया होगा	
4.	(i) आवेदक ने 31/03/2024 को समाप्त होने वाले पिछले 3 वर्षों के दौरान नीचे निर्दिष्ट परिमाण के 'समान' कार्यों को संतोषजनक ढंग से पूरा किया होना चाहिए एक समान पूरा हुआ काम, जिसकी लागत ` 7.82 लाख से कम नहीं है, या (ii) (ii) दो समान पूर्ण कार्य, प्रत्येक की लागत ` 4.89 लाख से कम नहीं है, या (iii) तीन समान पूर्ण कार्य, प्रत्येक की लागत ` 3.91 लाख से कम नहीं है	जिस संगठन के लिए कार्य किया गया है उसके अधिकृत अधिकारी या समकक्ष द्वारा प्रमाण पत्र। इसके अलावा, समिति अपने विवेक पर साइट/साइटों का दौरा कर सकती है।
5.	आवेदक के पास 31/03/2026 को समाप्त होने वाले पिछले तीन वित्तीय वर्षों के दौरान प्रासंगिक कार्यों में `25 लाख का औसत वार्षिक वित्तीय कारोबार होना चाहिए	प्रासंगिक दस्तावेज जमा किए जाने हैं

मैं/हम एतद्वारा घोषणा करते हैं कि, मैंने/हमने उपरोक्त पात्रता मानदंड को पढ़ लिया है और मैं/हम इसका पालन करने के लिए सहमत हैं।

## ठेकेदार के हस्ताक्षर दिनांक और मुहर के साथ

नोट:- ठेकेदार केवल पिछले 3 वर्षों के दौरान निष्पादित उन कार्यों का उल्लेख करेगा जो पात्रता मानदंडों को पूरा करते हैं। सूची दस्तावेजी साक्ष्य जैसे कार्य आदेश और पूर्णता प्रमाण पत्र के साथ प्रमाणित की जानी चाहिए, जिसके अभाव में आवेदन अस्वीकार किए जाने योग्य है। (अन्य कार्यों का उल्लेख अलग शीट पर किया जाना चाहिए)।

## सिविल/फर्नीचर कार्यों के लिए तकनीकी विनिर्देश

नोट: - आईएसआई स्टैम्प वाला उत्पाद जहां उपलब्ध हो वहां प्रदान किया जाना चाहिए यदि किसी विशेष उत्पाद के लिए ऐसी स्टैम्पिंग की अनुपलब्धता है। सामग्री की सूची के अनुसार वास्तुकार/नियोक्ता का निर्णय या अन्यथा अंतिम और बाध्यकारी होगा

### **01.0 लकड़ी का काम**

#### 01.01 सागौन की लकड़ी: -

सागौन की लकड़ी भारत में उपलब्ध सर्वोत्तम गुणवत्ता की होनी चाहिए। यह अच्छी तरह से अनुभवी और रस, गांठ, ताना, दरार और अन्य दोषों से मुक्त होनी चाहिए। सभी काष्ठकला को साफ-सुथरा और सही आयाम में सही ढंग से समाप्त किया जाना चाहिए। सभी जोड़ साफ और मजबूत, सही और सटीक और एक साथ फिट होने से पहले चिपके होने चाहिए।

#### 01.02 वेनियर और प्लाई वुड क्रमशः

आईएस: 303 के अनुरूप होंगे। यह इच्छित उपयोग के लिए उपयुक्त रेजिन बॉन्डेड होगा। ठेकेदार वास्तुकार/मालिक साइट कार्यालय में अनुमोदित नमूने प्रस्तुत करेगा।

#### 01.03 फेनोल बांड प्लाई वुड: -

वाणिज्यिक प्लाई लकड़ी, सजावटी प्लाई लकड़ी आईएस: 303/1975 के अनुरूप बी.डब्ल्यू.पी. प्रकार के फिनोल फॉर्मेलिहाइड सिंथेटिक रेजिन के साथ बंधी हुई है, जैसा कि आईएस: 848/1974 में निर्दिष्ट है। अनुमोदित मेक का उपयोग किया जाना चाहिए।

#### 01.04 . फिनोल बॉन्डेड ब्लॉक बोर्ड: -

आईएस: 1659/1979 के अनुरूप वाणिज्यिक ब्लॉक बोर्ड को आईएस: 840/1974 के फिनोल फॉर्मेलिहाइड सिंथेटिक रेजिन के साथ बांधा जाना चाहिए।

#### 01.05 फेनोल बांडेड टीक पार्टिकल बोर्ड: -

वाणिज्यिक पार्टिकल बोर्ड आईएस के अनुरूप: 3097-1980 बाह्य ग्रेड बीडब्ल्यूपी प्रकार के फिनोल फॉर्मेलिहाइड सिंथेटिक रेजिन के साथ बंधा हुआ। पार्टिकल बोर्ड के सभी किनारों को अनुमोदित छाया, मेक और गुणवत्ता के क्लोरीनेटेड पेंट की एक परत से रंगा जाना चाहिए। पार्टिकल बोर्ड अनुमोदित मेक का होना चाहिए।

#### 01.06 फेनोल बांडेड प्री-लेमिनेटेड पार्टिकल बोर्ड: -

पूर्व-लेमिनेटेड पार्टिकल बोर्ड नवीनतम संस्करण के आईएस: 12823 के अनुरूप 3 परत वाले मेलामाइन का सामना करना चाहिए। यह भी अनुरूप होना चाहिए डीआईएन: 68765 एनईएमए एलडी-3 और बीआईएस लाइसेंस आईएस-3087 सादे पार्टिकल बोर्ड के लिए। बोर्ड के सभी किनारों को अनुमोदित छाया, मेक और गुणवत्ता के क्लोरीनेटेड पेंट की एक परत के साथ चित्रित किया जाना चाहिए। पूर्व-लेमिनेटेड पार्टिकल बोर्ड को आईएसआई मार्क के साथ अनुमोदित मेक होना चाहिए।

#### 01.07 . सजावटी लैमिनेट: -

लैमिनेट शीट 1.00 मिमी मोटी या 1.5 मिमी मोटी (डिजाइन आवश्यकताओं के अनुसार) या संबंधित वस्तुओं में निर्दिष्ट के रूप में + 0.127 मिमी सहिष्णुता के साथ होनी चाहिए और निम्नलिखित अनुमोदित ठेकेदारों में से किसी से प्राप्त की जानी चाहिए। , अर्थात् फॉर्मिका, डेकोलम, मेरिनो और ग्रीनलैम और नमूनों को वास्तुकारों/नियोक्ता की मंजूरी होनी चाहिए।

#### 01.08 . लकड़ी के फ्लश शटर: -

(ठोस कोर प्रकार): - ठोस कोर फ्लश शटर आईएसआई के साथ पंजीकृत अनुमोदित ठेकेदार की मद में निर्दिष्ट वाणिज्यिक या सागौन वेनीर प्रकार का होगा और शटर पर आईएसआई का निशान होना चाहिए। संदर्भ के लिए साइट पर मालिक/वास्तुकारों के कार्यालय में एक अनुमोदित नमूना जमा किया जाएगा। शटर को लिपिंग के साथ प्रदान किया जाएगा। शटर की तैयार मोटाई मद में उल्लिखित के रूप में होगी। शटर को दबाया नहीं जाना

चाहिए और गोंद के रूप में फ़िनोल फ़ार्माल्डिहाइड का उपयोग किया जाना चाहिए

01.09 हार्डवेयर फिटिंग्स: -

दरवाजों के लिए सभी हार्डवेयर फिटिंग या तो ऑक्सीकृत लोहा, पीतल, एनोडाइज्ड एल्यूमीनियम होगी जैसा कि मात्रा की अनुसूची में निर्दिष्ट किया गया है। ये हार्डवेयर फिटिंग अनुमोदित ठेकेदारों से प्राप्त की जानी चाहिए और जहां भी उपलब्ध हो, आईएसआई मार्क धारण करना चाहिए। फिटिंग के लिए नमूने मालिक/वास्तुकारों को उनकी स्वीकृति के लिए प्रस्तुत किए जाएंगे। दरवाजों के शटर के लिए हार्डवेयर फिटिंग का भुगतान दरवाजों के शटर आइटम में या मात्रा की अनुसूची में दिए गए अनुसार अलग से किया जाएगा। हार्डवेयर फिटिंग के लिए कोई अलग भुगतान नहीं किया जाएगा, जिसमें आवश्यक कैडमियम प्लेटेड स्क्रू, वाशर, बोल्ट, नट आदि के साथ फिटिंग की आपूर्ति, फिटिंग और फिक्सिंग शामिल होगी। सभी तालों को डुप्लिकेट में चाबियों के साथ प्रदान किया जाएगा और दर में उसी के लिए शामिल किया जाएगा।

हार्डवेयर फिटिंग के अनुमोदित नमूने संदर्भ के लिए मालिक/वास्तुकारों के पास जमा किए जाएंगे।

1.10 कार्यकर्ता: -

1.10ए कारीगरी प्रथम श्रेणी की होनी चाहिए और मालिक/वास्तुकारों के अनुमोदन के लिए। स्कैंटलिंग और बोर्ड को सटीक रूप से काटा जाना चाहिए और आवश्यक चौड़ाई और मोटाई का होना चाहिए। सभी बढ़ई का काम किया जाना चाहिए, सिवाय जहां अन्यथा वर्णित है। कारीगरी और जोड़ को ड्राइंग के अनुसार सख्ती से निर्धारित किया जाना चाहिए और एक साथ फ्रेम किया जाना चाहिए और अनुमोदित तरीके से सुरक्षित रूप से तय किया जाना चाहिए और संपत्ति बनाए गए जोड़ों के साथ। सभी कार्य ठीक से टेन्डर्ड शोल्डर, वेज, पिन, ब्रेस आदि किए जाने चाहिए और संपत्ति को अनुमोदित गुणवत्ता वाले गोंद से मालिक/वास्तुकार की संतुष्टि के लिए चिपकाया जाना चाहिए।

1.10बी स्क्रू: - जब तक अन्यथा निर्दिष्ट न किया गया हो, लकड़ी के काम और जोड़ाई में उपयोग किए जाने वाले सभी स्क्रू कैडमियम प्लेटेड और अनुमोदित गुणवत्ता के होने चाहिए। आकार (व्यास और लंबाई) हार्डवेयर अनुसूची में निर्दिष्ट के अनुरूप होना चाहिए।

1.10सी सहिष्णुता: -15 मिमी (1/16") निर्दिष्ट आकारों के प्रत्येक जाली चेहरे के लिए अनुमति दी जाएगी, सिवाय जहां पूर्ण रूप से वर्णित किया गया है, जिसमें वे पूर्ण आयामों को धारण करेंगे।

1.10डी सुरक्षा: - लकड़ी के फ्रेम आदि के सभी किनारों को निर्माण के दौरान खराब होने से बचाने के लिए खुरदरे लकड़ी के आवरण को सुरक्षित रूप से फिक्स करके और अन्य पर्याप्त सुरक्षात्मक उपाय प्रदान करके सुरक्षित किया जाना चाहिए।

1.10ई यदि मालिक द्वारा एंटी-टर्मिट उपचार प्रदान करने का निर्णय लिया जाता है, तो भवन ठेकेदार मालिक/वास्तुकारों के निर्देशानुसार अपने काम का समन्वय करेगा।

1.10 एफ. दरवाज़ा/खिड़की के फ्रेम में कट रिबेट होना चाहिए. लगाए गए रिबेट की अनुमति नहीं दी जाएगी।

1.10 जी. जहां दरवाजे के फ्रेम दीवार के साथ प्लास्टर के साथ तय किए जाते हैं, चित्रानुसार 40 12 मिमी सागौन लकड़ी के कवर मोल्ड को चारों ओर प्रदान किया जाएगा और तैयार शटर के साथ मेल खाने के लिए पेंट या पॉलिश किया जाएगा। यह मात्रा की अनुसूची में वर्णित एक अलग आइटम के रूप में भुगतान किया जाएगा।

1.11 - में शामिल करने के लिए दरें:

इस अनुबंध में अन्यत्र उल्लिखित अन्य कारकों के अलावा लकड़ी के काम और बढ़ईगीरी की वस्तुओं की दर में निम्नलिखित शामिल होंगे: -

1.11ए स्कैंटलिंग की वस्तुएं: -

a. ड्राइंग के अनुसार फ्रेमवर्क को ठीक करने के लिए सभी श्रम, सामग्री और उपकरण होल्डफास्ट की लागत को छोड़कर। रॉवल प्लग या अन्य फास्टर आदि।

1.11बी शटर की वस्तुएं: -

एक ड्राइंग के अनुसार कार्य करने के लिए सभी श्रम, सामग्री, हार्डवेयर फिटिंग और उपकरण।

b.ड्राइंग के अनुसार शटर को स्थिति में लगाने के लिए श्रम (फिटिंग की लागत को छोड़कर)।

1.12./माप का तरीका: -

सभी माप नवीनतम संस्करण के आई.एस. 1200 की प्रासंगिक धारा के अनुसार होंगे।

a.स्कैटलिंग को कम में मापा जाएगा। अनुभागीय क्षेत्र कम से कम वर्ग का क्षेत्र होगा, या आयत जिससे स्कैटलिंग काटा जा सकता है। लंबाई उद्देश्य के लिए आवश्यक लकड़ी की वास्तविक लंबाई होगी जिसमें जोड़ के लिए आवश्यक अतिरिक्त भाग भी शामिल है।

b.बंद दरवाजों के शटर क्षेत्र के लिए शटरिंग को वर्ग मीटर में मापा जाएगा, अर्थात् छूट और/या दरवाजों की फैलाई गई बैठक शैलियों के लिए अतिरिक्त माप के बिना छूट से छूट।

## **02.00 ऐक्रेलिक इमल्शन पेंट:**

02.01 - सामग्री:

इमल्शन पेंट और प्राइमर सामान्य रूप से अनुमोदित गुणवत्ता के रंग और अनुमोदित ठेकेदारों के रंग के होने चाहिए।

**02.02** - यह आवश्यकतानुसार और निर्देशित रूप में डबल या सिंगल होगा। यदि सीढ़ियों का उपयोग किया जाता है, तो प्लास्टर की गई सतहों आदि को नुकसान या खरोंच से बचाने के लिए उनकी चोटी पर गनी बैग या कपड़े के बैग के स्थान बांधे जाएंगे छत को पेंट करते समय उचित मंच मचान का निर्माण किया जाएगा।

02.03 सतह की तैयारी: -

जिन सतहों को रंगा जाना है, उन्हें साफ किया जाना चाहिए और सभी दरारों, छेदों और सतह दोषों को स्पॉट भरने के लिए प्लास्टर ऑफ पेरिस से और चौड़े क्षेत्रों को भरने और समतल करने के लिए व्हाइटिंग, पानी और थोड़ी मात्रा में पेंट के साथ तैयार किए गए भराव से ठीक किया जाना चाहिए।

02.04 प्राइमिंग कोट: -

स्वीकृत गुणवत्ता के सीमेंट प्राइमर का प्राइमिंग कोट; पेंट ठेकेदारों द्वारा अनुशंसित तरीके से पूरी तरह से सूखी सतह पर लगाया जाएगा।

02.05 इमल्शन पेंट का आवेदन: -

अनुमोदित पेंट ठेकेदार की सिफारिश, जिसके उत्पादों का उपयोग किया जाता है, सतह की तैयारी और प्राइमिंग और फिनिशिंग कोट के अनुप्रयोग के संबंध में पालन किया जाएगा।

ठेकेदार पेंटिंग कार्य के निष्पादन के दौरान पेंटिंग ठेकेदार से तकनीकी सहायता और पर्यवेक्षण की व्यवस्था करेगा। प्राइमिंग कोट लगाने और पूरी तरह से सूखने के बाद, यदि कोई हो तो सभी छेद, खरोंचें, जैसा कि उल्लेख किया गया है, की मरम्मत की जानी चाहिए

सतह की तैयारी' और फिर अनुमोदित छाया का दूसरा कोट और ठेकेदार को समान रूप से लागू किया जाएगा और सूखने दिया जाएगा।

पिछला कोट सूखने के बाद चिकनी और समतल सतह प्राप्त करने के लिए तीसरे कोट को सावधानीपूर्वक लगाया जाना चाहिए। प्राइमर कोट सहित पेंट के कम से कम 3 कोट लगाए जाने चाहिए। यदि मालिक/वास्तुकारों की संतुष्टि के लिए 3 परतों में उचित और समतल सतह प्राप्त नहीं होती है, तो ठेकेदार ठेकेदार के खर्च पर अनुमोदन के लिए पेंटिंग की अतिरिक्त परतें करेगा। यह ध्यान रखा जाना चाहिए कि धूल या अन्य बाहरी सामग्री विभिन्न परतों को जमा या विकृत न करे।

02.06 - को दरें शामिल:-

इस अनुबंध में अन्यत्र उल्लिखित अन्य कारकों के अलावा, प्लास्टिक इमल्शन पेंट की वस्तु की दरों में निम्नलिखित के लिए शामिल होगा: -

02.06ए कार्य को पूरा करने के लिए आवश्यक सभी श्रम, सामग्री और उपकरण।

02.06बी प्राइमर और फिनिशिंग कोट्स के लिए अनुमोदित इमल्शन पेंट की आपूर्ति करना।

02.06सी प्राइमर और फिनिशिंग कोटिंग प्राप्त करने के लिए सतह तैयार करना।

02.06डी इसके निर्माण और विघटन सहित मचान।

02.06ई प्राइमर कोट और फिनिशिंग के न्यूनतम दो कोटों का अनुप्रयोग। यदि ऊपर उल्लिखित 3 कोटों में मालिक/वास्तुकारों की संतुष्टि के लिए उचित और समान सतह प्राप्त नहीं होती है, तो ठेकेदार अपने खर्च पर अनुमोदन के लिए पेंटिंग के अतिरिक्त कोट करेगा।

02.06 एफ सूखे और सौंपे जाने तक चित्रित सतह को सुरक्षा।

02.06 जी यदि कोई हो, पर्यवेक्षण और तकनीकी सहायता के लिए अनुमोदित पेंट ठेकेदारों द्वारा आपूर्ति की गई।

02.07 मापने का तरीका: -

माप वर्ग मीटर में होगा। माप का तरीका नवीनतम संस्करण के आई.एस.:1200 की प्रासंगिक धारा के अनुसार होगा।

### **03.00 पेंटिंग और फ्रेंच पॉलिशिंग: -**

03.01 - पेंटिंग: -

03.01 सामग्री: - सामान्य तौर पर, तैयार मिश्रित तेल पेंट और प्राइमर अनुमोदित गुणवत्ता, रंग और अनुमोदित ठेकेदार के होंगे। ये सामग्रियां सीलबंद टिन में होंगी और मालिक/वास्तुकारों की उपस्थिति में खोली जाएंगी।

03.01 सतह की तैयारी: -

a.लोहा और इस्पात कार्य: - पेंट किए जाने वाले सतह को अच्छी तरह से साफ किया जाना चाहिए; यदि आवश्यक हो तो ग्रीस, मोर्टार या किसी अन्य बाहरी सामग्री को हटाने के लिए सैंड पेपर किया जाना चाहिए और/या एमरी कपड़े से रगड़ा जाना चाहिए। जंग लगी सतह के मामले में, इसे पहले तार ब्रश से तब तक साफ किया जाना चाहिए जब तक कि जंग न निकल जाए। तैयार सतह चमकदार और ब्रश के निशान, पैच, फफोले और अन्य अनियमितताओं से मुक्त होनी चाहिए। इस प्रकार तैयार की गई सतह को पेंटिंग के लिए अनुमोदित कराया जाना चाहिए।

b.काष्ठ कार्य: - रंग किए जाने वाले सभी सतहों को अच्छी तरह से साफ किया जाना चाहिए, सैंड पेपर किया जाना चाहिए और सभी बाहरी सामग्रियों को हटा दिया जाना चाहिए। गांठ और नाखून छेद वाली सतहों के मामले में, इसे गांठ और रोकने वाली सामग्रियों से भरा जाना चाहिए। गांठ सामग्री में मेन्थोलेटेड स्पिरिट में घुली हुई शुद्ध शेलैक शामिल होनी चाहिए। रोकने वाली सामग्री में पुट्टी शामिल होनी चाहिए। इस प्रकार उपचारित सतह को सूखने दिया जाना चाहिए और फिर सैंड पेपर से चिकना किया जाना चाहिए।

c.आवेदन: - सतह तैयार करने के बाद, एक प्राइमर कोट लगाया जाएगा। प्राइमर कोट अनुमोदित मेक और ठेकेदार का रेडी मिक्स होगा। प्राइमर कोट लगाने और पूरी तरह से सूखने के बाद, सभी छेद, दरारें आदि, जो रह जाएंगी, उन्हें पुट्टी से भर दिया जाएगा और सतह को चिकना करने के लिए सैंड पेपर किया जाएगा। फिर अनुमोदित शेड और ठेकेदारों के पेंट का दूसरा कोट समान रूप से लगाया जाएगा और सूखने दिया जाएगा।

पिछला कोट सूखने के बाद चिकनी और समतल सतह प्राप्त करने के लिए तीसरे कोट को सावधानीपूर्वक लगाया जाएगा। प्राइमर कोट सहित पेंट के न्यूनतम 3 कोट लगाए जाएंगे। यदि 3 कोट में मालिक/वास्तुकारों की संतुष्टि के लिए उचित और समतल सतह प्राप्त नहीं होती है, तो ठेकेदार अपने खर्च पर अनुमोदन के लिए पेंटिंग के अतिरिक्त कोट लगाएगा। यह ध्यान रखा जाएगा कि धूल या अन्य बाहरी सामग्री विभिन्न कोटों को खराब या अन्यथा विरूपित न करें।

d.शामिल करने की दरें: - इस अनुबंध में अन्यत्र उल्लिखित अन्य कारकों के अलावा, पेंटिंग की वस्तु की दर में निम्नलिखित के लिए शामिल किया जाएगा: -

डी-1 कार्य करने के लिए सभी श्रम, सामग्री उपकरण आवश्यक हैं।

डी-2 प्राइमर और फिनिशिंग कोट के लिए अनुमोदित पेंट की आपूर्ति।

डी-3 प्राइमिंग और फिनिशिंग कोट प्राप्त करने के लिए नॉटिंग और स्टॉपिंग सहित सतह तैयार करना।

डी-4 इसके निर्माण और विघटन सहित मचान।

डी-5 लकड़ी के काम के लिए कम से कम एक प्राइमर कोट और दो फिनिशिंग कोट और स्टील के काम के लिए कम से कम दो फिनिशिंग कोट का आवेदन जब तक कि अन्यथा निर्दिष्ट न किया गया हो। यदि मालिक/वास्तुकारों की संतुष्टि के लिए उचित और समान सतह प्राप्त नहीं होती है, तो ठेकेदार अपने खर्च पर अनुमोदन के लिए पेंटिंग का अतिरिक्त कोट करेगा।

डी-6 सुखाने और सौंपे जाने तक चित्रित सतह को सुरक्षा।

मापने का तरीका:- नवीनतम संस्करण के आई.एस. 1200 (भाग ) के अनुसार पेंटिंग से लेकर लकड़ी के काम और स्टील को अलग-अलग मापा जाएगा।

### **03.02 फ्रेंच पॉलिशिंग: -**

उपयोग की जाने वाली फ्रेंच पॉलिश गुणवत्ता की आवश्यकताओं में नवीनतम संस्करण के आई.एस. 348 का अनुपालन करेगी।

फ्रेंच पॉलिश लगाने से पहले, लकड़ी के काम की सतह को पेंटिंग के लिए तैयार किए जाने वाले तरीके से तैयार किया जाना चाहिए। पॉलिश की जाने वाली लकड़ी को पहले 1 भाग व्हाइटिंग के साथ 0.53 भाग मेथोलेटेड स्पिरिट से बने फिलर से रंगा जाना चाहिए। सूखने के बाद, इसे बारीक सैंड पेपर किया जाना चाहिए।

इस प्रकार उपचारित लकड़ी के काम पर, फ्रेंच पॉलिश की एक पतली परत लगाई जाएगी और सूखने दी जाएगी। सूखने के बाद, दूसरी और तीसरी परत लगाने से पहले सतह को महीन सैंड पेपर से हल्के से रगड़ा जाएगा। सतह को एक समान पॉलिश सतह दिखानी चाहिए और मालिक/वास्तुकारों द्वारा अनुमोदित किया जाना चाहिए।

i. दरों में शामिल होना चाहिए: - पेंटिंग के समान।

ii. मापने का तरीका: - पेंटिंग के समान

### **04.00 मेलामाइन कोटिंग: -**

सामग्री लकड़ी की फिनिश के लिए अनुमोदित ब्रांड की होनी चाहिए। आवेदन स्प्रेयर का उपयोग करके और ठेकेदार के विनिर्देश के अनुसार किया जाना है।

इस्तेमाल की जाने वाली सतह को एमरी पेपर नंबर 180 या किसी उपयुक्त ग्रेड के साथ रेत से पेपर किया जाना चाहिए। सतह को ढीली धूल से मुक्त करने के बाद, लकड़ी के भराव को लगाया जाना चाहिए। अतिरिक्त भराव को तुरंत हटा दिया जाना चाहिए। यदि दूसरी परत की आवश्यकता हो तो 1 घंटे का अंतराल दें। भराव के सूखने के बाद, 3 घंटे बाद, सतह को एमरी पेपर नंबर 180/220 से फिर से रेत से पेपर किया जाना है और सतह को ढीली धूल से ब्रश किया जाता है। ठेकेदारों के विनिर्देश के अनुसार सीलर कोटिंग को दो परतों में लगाया जाता है और फिर एमरी पेपर नंबर 240 से रेत से पेपर किया जाता है और अंत में एमरी पेपर नंबर 400 से साफ किया जाता है और अच्छी तरह से साफ किया जाता है। बेस और हार्डनर को एक कंटेनर में मिलाकर मिश्रण को 30 मिनट तक खड़े रहने देने के बाद अंतिम फिनिश को तैयार सतह पर लगाया जाता है।

शामिल करने के लिए दरें

i. स्प्रे मशीन द्वारा लगाने की लागत सहित पेंटिंग के समान।

### **06.00 काँच: -**

उपयोग किया जाने वाला ग्लास स्वच्छ और/या टिंटेड फ्लोट या सख्त होना चाहिए जैसा कि मात्राओं की अनुसूची और वास्तुकार/नियोक्ता द्वारा अनुमोदित सर्वोत्तम गुणवत्ता में उल्लेख किया गया है, बिना किसी खरोंच, बुलबुले, धब्बे, लहरें,

उभार या किसी अन्य दोष के, जब तक कि अन्यथा निर्दिष्ट न किया गया हो, सभी ग्लास ड्राइंग पर दिखाए गए अनुसार होंगे। उपयोग किए गए ग्लास को आवश्यकतानुसार और ड्राइंग और बीओक्यू में दर्शाए गए बेवेल किनारों के साथ सख्त ग्लास होना चाहिए और वास्तुकार/नियोक्ता द्वारा अनुमोदित किया जाना चाहिए। परिवहन, भंडारण और कार्य की प्रगति के दौरान ग्लास को किसी भी नुकसान से अच्छी तरह से सुरक्षित किया जाना चाहिए। वास्तुकार/नियोक्ता की राय में जो भी ग्लास काम के लिए उपयुक्त नहीं है उसे अस्वीकार कर दिया जाएगा और ठेकेदार को ग्लास को अनुमोदित ग्लास से बदलना होगा।

#### **07.00 - खुदरा फर्नीचर: -**

ठेकेदार वास्तुकार/नियोक्ता की अंतिम स्वीकृति के लिए वास्तुकार द्वारा प्रदान किए गए ड्राइंग और विनिर्देश के अनुसार प्रत्येक फर्नीचर आइटम का एक नमूना बनाएगा। नमूने को मंजूरी और अंतिम रूप दिए जाने के साथ ही थोक उत्पादन शुरू किया जा सकता है। नमूना फर्नीचर आइटम में किए गए किसी भी परिवर्तन/संशोधन और अस्वीकृत नमूनों के लिए कोई अतिरिक्त शुल्क देय नहीं होगा। सभी असबाब का काम नियोक्ता/वास्तुकारों की पूरी संतुष्टि के लिए सर्वोत्तम कारीगरी तरीके से किया जाना है। नमूने की स्वीकृति के लिए वास्तुकारों द्वारा लिया गया निर्णय अंतिम और ठेकेदार पर बाध्यकारी होगा।

#### **08.00 . टिम्बर: -**

- A. केवल अनुभवी और रासायनिक रूप से उपचारित बीटीसी/सीपीटीडब्ल्यू का उपयोग किया जाना चाहिए, यदि निर्दिष्ट किया गया हो।
- B. रोज़ वुड का उपयोग केवल निर्दिष्ट होने पर ही करें।
- C. सभी लकड़ियाँ उचित रूप से अनुभवी, प्राकृतिक विकास और कीड़े के छेद, ढीले या मृत गांठ या अन्य दोषों से मुक्त होनी चाहिए, सॉ स्क्रायर होनी चाहिए और वार्पिंग, स्प्लिटिंग या अन्य दोषों से पीड़ित नहीं होनी चाहिए
- D. नमी की मात्रा 12% से अधिक नहीं होनी चाहिए
- E. सभी आंतरिक फ्रेम वर्क को अनुमोदित लकड़ी के परिरक्षक के साथ उपचारित किया जाएगा।
- F. साइट पर लाई गई सभी लकड़ी साफ होनी चाहिए, इसमें कोई संरक्षक या अन्य कोटिंग/कवरिंग नहीं होनी चाहिए।
- G. सभी अस्वीकृत सड़ी, खराब गुणवत्ता वाली लकड़ी को तुरंत साइट से हटा दिया जाएगा।
- H. साइट पर लाई गई सभी लकड़ी को निर्देशों के अनुसार ठीक से ढेर-संग्रहीत किया जाना चाहिए।

#### **09.00 . प्लाईवुड: -**

- A. आई एस 303 के प्लाईवुड का ही उपयोग किया जाएगा।
- B. केवल सागौन लकड़ी के कण बोर्ड का उपयोग किया जाएगा। पार्टिकल बोर्ड को फिनोल फॉर्मेल्डिहाइड बॉन्डेड किया जाएगा और आम तौर पर आई.एस. 88881 के अनुरूप होगा
- C. केवल 3 मिमी से 4 मिमी मोटी सीधी ग्रेन्ड वाली समूह मिलान अनुमोदित वेनियर का उपयोग किया जाएगा। केवल सागौन, रोज़वुड, अखरोट, लॉरैल, सफेद देवदार और महोगनी जैसी प्रजातियों से लेमिनेटेड वेनियर को अनुमोदन और उपयोग के लिए माना जाएगा।

#### **10.00 -**

##### **10.01 - जीआरजी सीलिंग: -**

10.01.01 - संयोजन: - सीलिंग टाइल्स की जीआरजी रेंज का निर्माण ग्लास फाइबर झिल्ली के साथ प्रबलित गैर-दहनशील जिप्सम कास्टिंग प्लास्टर से किया जाता है, जिसके परिणामस्वरूप एक हल्का वजन, मजबूत और प्रीस्ट्रेंड पैनेल बनता है।

10.01.02 सतह की फिनिश: - प्लास्टर में रेशमी चिकना या बनावट वाला ढाला हुआ फिनिश होना चाहिए।

10.01.03 आयाम: सभी डिजाइनर टाइलों को मानक 600 600 मिमी मोल्डेड 24 मिमी टेबल एक्सपोज्ड मेटल ग्रिड पर स्थापना के लिए डिज़ाइन किया जाना है और प्लस या माइनस 0.25 मिमी के भीतर सटीक बनाया गया है।

10.01.04 अग्नि प्रदर्शन: -

अज्वलनशीलता: - जीआरजी टाइलों को बीएस 476: भाग 4:1970 में परिभाषित अनुसार अज्वलनशील माना जाता है।

लौत की सतह का फैलाव: - जीआरजी टाइलों को बीएस 476: भाग-7:1987 के लिए लौ की सतह के फैलाव के लिए क्लास/रेट किया गया है।

आग का प्रसार: - बीएस 476:भाग 6:1989 के परीक्षण परिणाम एक वर्ग 0 सतह का संकेत देते हैं।

धुआँ और जहरीले धुएँ का उत्सर्जन: - टाइलों को धुएँ के उत्सर्जन के लिए शून्य रेट किया गया है। कोई जहरीला धुआँ नहीं दिया जाता है।

10.01.05 नमी प्रतिरोध: -

टाइल्स में उत्कृष्ट नमी प्रतिरोध होता है और इनका उपयोग उच्च आर्द्रता वाले क्षेत्रों में किया जा सकता है, जिसमें ढके हुए बाहरी क्षेत्र, रसोई और बाथरूम शामिल हैं। 14 दिनों के लिए 21 डिग्री सेल्सियस पर 95% आर्द्रता के वातावरण में परीक्षण किए जाने पर, टाइल्स में कोई गिरावट या विकृति नहीं हुई और वजन में केवल मामूली वृद्धि देखी गई।

अधिकांश अन्य छत सामग्री के विपरीत, इस महत्वपूर्ण विशेषता का उपयोग अक्सर भवन को पूरी तरह से मौसम के अनुकूल बनाने से पहले छत स्थापित करके भवन कार्यक्रम को गति देने के लिए किया जा सकता है।

10.01.06 - जैविक:

जीआरजी टाइल्स बैक्टीरिया या अन्य सूक्ष्म जीवों के विकास का समर्थन नहीं करेंगे।

10.01.07 -

सामान्य परिस्थितियों में जीआरजी टाइलें खराब नहीं होंगी और इमारत के जीवनकाल तक चलने की उम्मीद की जा सकती है।

10.01.08 निलंबन प्रणाली मानक 24 मिमी टेबल एक्सपोज्ड मेटल ग्रीड है। जीआरजी उजागर धातु ग्रीड सिस्टम अधिकतम शक्ति के लिए डिज़ाइन किए गए हैं। ग्रीड में मुख्य तरीके और क्रॉस टी हैं जो जस्ती स्टील से आरएस 7989 7-18 जस्ता कोटिंग न्यूनतम तन्यता शक्ति 270 एमपीए तक प्रदर्शित करते हैं। ग्रीड सिस्टम एसटीएम सी635 लोडिंग और विक्षेपण मानदंडों को पूरा करने के लिए डिज़ाइन किए गए हैं। मुख्य और क्रॉस रनर को संगीन युग्मन प्रदान किया जाता है, शीर्ष ईट रनर को ईट स्थापना के लिए संगीन युग्मन प्रदान किया जाता है। धावक विभिन्न लेआउट के लिए पूर्व-स्लॉटेड हैं। मुख्य और क्रॉस रनर को ऑफ-व्हाइट रंग में उजागर टेबल पर कॉइल कोटेड स्टील कैपिंग प्रदान की जाती है। अनुरोध पर अन्य रंगों में कैपिंग उपलब्ध है।

ग्रीड प्रणाली में मुख्य और क्रॉस टी 38 मिमी ऊंचे हैं। ग्रीड को मुख्य धावकों के साथ अधिकतम 1200 मिमी पर त्वरित समायोजन निलंबन हैंगरों की जीआई तार सड़कों के साथ छत से निलंबित किया जाता है।

जीआरजी टाइल्स को नीचे से मानक ग्रीड में लगाने के लिए डिज़ाइन किया गया है।

टाइल्स ग्रीड सस्पेंशन सिस्टम शिकागो मेटैलिक, बेल्जियम के सहयोग से बनाए जाते हैं।

10.01.09 साइट का काम: -

10.01 .09ए परिवहन, हैंडलिंग और भंडारण: -

जीआरजी टाइल्स को कार्डबोर्ड कार्टन में पैक करके आपूर्ति की जाती है; कार्टन को केवल ऊर्ध्वाधर स्थिति में ले जाना और ढेर किया जाना चाहिए, कभी भी सपाट नहीं। ढेर अधिकतम तीन कार्टन ऊंचा होना चाहिए। इसी तरह, टाइल्स को फिक्सिंग का इंतजार करते समय लंबवत रूप से ढेर किया जाना चाहिए।

10.01 .09

मुख्य टी को आम तौर पर टी की लंबाई के साथ हर 1200 मिमी पर हैंगर के साथ 1200 मिमी केंद्रों पर तय किया जाना चाहिए। टी को 1200 मिमी और 600 मिमी क्रॉस टी से भरा जाएगा। ग्रीड ठेकेदार की सिफारिशों का हर समय पालन किया जाना चाहिए। विस्तार फास्टरों द्वारा छत पर हैंगर तय किया जाना है।

लाइट फिटिंग, ग्रील डिफ्यूज़र और कटआउट आदि के लिए वास्तुकार/नियोक्ता के निर्देशानुसार फ्रेम वर्क के अतिरिक्त

सदस्यों को प्रदान करना होगा।

10.01.10 माप का तरीका: -

तैयार खुले क्षेत्र के लिए माप वर्ग मीटर होगा।

शामिल करने के लिए दर: - इस अनुबंध में अन्यत्र उल्लिखित अन्य कारकों के अलावा, झूठी छत के काम की वस्तुओं की दरों में निम्नलिखित के लिए शामिल किया जाएगा: -

10.01 .10ए ड्राइंग के अनुसार कार्यों को करने के लिए सभी श्रम, सामग्री, उपकरण, मचान, हार्डवेयर फिटिंग आदि।

11.00 मानक विनिर्देश: -

जब तक इस अनुबंध में कहीं और निर्दिष्ट न किया गया हो, इस अनुबंध के तहत सभी कार्य तकनीकी विनिर्देश और कार्य के विशेष वर्ग पर लागू भारतीय मानक विनिर्देश के नवीनतम अंक के अनुसार किए जाएंगे। यदि किसी विशेष सामग्री के लिए भारतीय मानक तैयार नहीं किए गए हैं, तो संबंधित ब्रिटिश मानक विनिर्देश लागू होगा। संबंधित कार्यों के लिए विशिष्टताओं के साथ-साथ संबंधित कार्यों के लिए लागू आई.एस. विशिष्टताओं के प्रासंगिक मुद्दे का वर्णन किया गया है। संबंधित कार्यों के लिए किसी विनिर्देश के अर्थ और व्याख्या के संबंध में किसी भी भ्रम या विवाद की स्थिति में, मालिक/वास्तुकारों का निर्णय अंतिम और ठेकेदार पर बाध्यकारी होगा।

निम्नलिखित सूची में उल्लिखित ब्रांड/मेक का उपयोग ठेकेदार द्वारा किया जाना चाहिए और उद्धृत दर उसी पर आधारित होनी चाहिए। यदि ब्रांड/मेक उपलब्ध नहीं है, तो आर्किटेक्ट और बैंक की पूर्व स्वीकृति के साथ समकक्ष अन्य मेक की सामग्री का उपयोग किया जाना चाहिए। नीचे उल्लिखित मेक ब्रांड/नाम की मूल दरों में अंतर के आधार पर दरों को संशोधित किया जाएगा: -

## सामग्री की स्वीकृत सूची (ब्रांड/बनाएं)

क्रम	मद	अनुशंसित
1	फल्स सीलिंग	जिप्सम बोर्ड जिप्सम इंडिया लिमिटेड, सेंट गोबेन, लाफार्ज
2	फल्स सीलिंग टाइल्स	आर्मस्ट्रांग, एएमएफ, जिप्सम इंडिया लिमिटेड
3	एल्युमिनियम सेक्शन-विभाजन	अजीत इंडिया, जिंदल, इंडल, हिंडाल्को
4	एल्युमिनियम सेक्शन-डोर	अजीत इंडिया, जिंदल, इंडल, हिंडाल्को
5	एल्युमिनियम ग्रिल	जिंदल, नाल्को, हिंडाल्को
6	एमडीएफ, पार्टिकल बोर्ड	ग्रीनलैम, आर्चीड, सेंचुरी, नोवापन
7	प्लाईवुड, ब्लॉक बोर्ड (बीडब्ल्यूपी, बीडब्ल्यूपीआर)	एंकर, आर्चीड, सेंचुरी, ग्रीन
8	ब्लॉक बोर्ड	एंकर, आर्चीड, सेंचुरी, ग्रीन
9	लैमिनेट	फॉर्मिका, ग्रीनलाम, यूरोलाम
10	लकड़ी	अच्छी तरह से सीजन का सागौन-लकड़ी/भाप बीच के रूप में प्रति अनुमोदन
11	मोल्डिंग और लिफ्टिंग	अच्छी तरह से सीजन का सागौन-लकड़ी/भाप बीच के रूप में प्रति अनुमोदन
12	लकड़ी परिरक्षक	एशियाई, नेरोलैक, वुड गार्ड, ब्रिटिश
13	चिपकने	फेविकोल, अरल्डाइट, मोविकोल, महाकोल
14	ग्लास	मोदी, सेंट गोबेन, अशोई, हिंदुस्तान पालिंगटन
15	ताला, रात्रि कुंडी	गोदरेज, 4-सी एक्मे, अल्ट्रा, डोरसेट
16	हाइड्रोलिक डोर क्लोजर	येल, गार्निश, एवेराइट, हाइपर
17	फ्लोर स्प्रिंग (डबल एक्शन 100 किग्रा. 150 किग्रा) -)	हेम्को, गेज़, एवेराइट, ओज़ोन
18	ड्रॉअर चैनल, स्लाइडर (टेलेस्कोपिक)	अर्ल बिहारी, एबको, हेटिच, सोलो, गोदरेज

19	कीबोर्ड दराज, ट्रे	अर्ल बिहारी, एबको, हेटिच, सोलो, गोदरेज
20	हार्डवेयर	सभी आवश्यक हार्डवेयर सर्वोत्तम गुणवत्ता के साथ आईएसआई चिह्नित होंगे और बैंक की मंजूरी के अनुसार होंगे।
21	टीक लकड़ी	बेडिंग और मोल्डिंग प्रथम श्रेणी की सागौन की लकड़ी की होनी चाहिए।
22	पेंट	एशियाई, बर्जर, आईसीआई, नेरोलैक
23	फर्श (विटिफाइड/सिरेमिक)	नितको, जॉनसन, नविन, कजारिया
24	रोलर, वेनिसियन ब्लाइंड्स	विस्टा, मैक, यूनिवर्सल
25	सीमेंट	एसीसी, अंबुजा, बिड़ला, बिनानी

### भुगतान के लिए माप का तरीका

1.	विभाजन	दरवाजे के फ्रेम और दरवाजों सहित झूठी छत के सोफिट तक लंबाई एक्स ऊंचाई।
2.	लोमनेट के साथ पैनलिंग	झूठी छत के सोफिट तक लंबाई एक्स ऊंचाई।
3.	टोडब्ल्यू मोल्डिंग के साथ पैनलिंग	- (टोडब्ल्यू मोल्डिंग को लागत सहित)।
4.	दरवाजा मुख्य प्रवेश द्वार - ग्लास - शटर	लंबाई एक्स ऊंचाई।
5.	जस्तों झूठी छत	जस्तों निचली सतह लंबाई X चौड़ाई
6.	प्लास्टर ऑफ पेरिस झूठी छत/ग्रिड झूठी छत	अनावरण की गई निचली सतह - जिसमें मोल्डिंग और वर्टिकल ड्रॉप शामिल हैं (मोल्डिंग और वर्टिकल ड्रॉप के लिए कोई अतिरिक्त भुगतान नहीं किया जाएगा)।
7.	ऊर्ध्वाधर ब्लाइंड्स	ऊर्ध्वाधर ब्लाइंड्स का वास्तविक आकार
8.	चित्रकारी	a) a) दीवार की सतह - वास्तविक लंबाई X ऊंचाई। b) b) एमएस ग्रिल/मेश/फ्रेम के बिना c) c) एमएस. एक तरफ का ढीला गेट। d) d) कॉर्निस - पीओपी की सादी सतह झूठी छत। e) e) पूरी तरह से पैनल वाला दरवाजा/फ्रेम के साथ खिड़कियाँ: - f) 2.5 एक तरफ का क्षेत्रफल। g) f) आंशिक रूप से पैनल युक्त/आंशिक रूप से कांच के दरवाजे, खिड़कियाँ, फ्रेम और शटर के साथ विभाजन: - एक तरफ का 2 गुना क्षेत्र। h) g) पूरी तरह से चमकने वाली खिड़की/फ्रेम और शटर के साथ विभाजन: - एक तरफ का 1 सम्य क्षेत्र।
9.	फर्श	समाप्त लंबाई एक्स चौड़ाई
10.	कार्यकारी टेबल	दोड़ने की लंबाई

## इलेक्ट्रिकल कार्यों के लिए तकनीकी विनिर्देश

### कोड और मानक

निम्नलिखित कोड और मानक साइट पर आपूर्ति, वितरित, निर्मित, परीक्षण और कमीशन किए जाने वाले सभी विद्युत उपकरणों के निरंतर प्रदर्शन के लिए लागू होंगे। प्रस्तावित विद्युत उपकरण सभी मामलों में प्रासंगिक भारतीय मानक विनिर्देशों, अग्नि बीमा विनियम टैरिफ सलाहकार समिति के विनियमों और भारतीय विद्युत नियमों के नवीनतम संशोधनों के साथ सभी नवीनतम संशोधनों के साथ अनुपालन करेंगे।

बोली लगाने वाले के लिए दिशानिर्देशों के लिए कुछ भारतीय मानक इंगित किए गए हैं

नीचे:- . - अर्थिंग के लिए आचार संहिता  
10118 - स्विचगियर की स्थापना के लिए आचार संहिता।

आईएस 3106 - फ्यूज (650 वोल्ट तक) की चयन स्थापना और रखरखाव के लिए आचार संहिता  
3427 - धातु से घिरा स्विचगियर और नियंत्रण गियर।  
आईएस 4064 . - , उद्योगों आदि के लिए फ्यूज यूनिट बदलें।  
आईएस 4237 - स्विचगियर के लिए सामान्य आवश्यकता 1000 वोल्ट से अधिक नहीं।  
आईएस 4615 - स्विच सॉकेट आउटलेट।  
आईएस 5133 - (भाग ) शीट स्टील बक्से।  
आईएस 5216 बिजली के काम में सुरक्षा प्रक्रियाओं और अभ्यास के लिए गाइड।  
आईएस 5578 - इन्सुलेटेड कंडक्टर बनाने के लिए गाइड।  
आईएस 5908 - भवन में विद्युत संस्थापन के मापन की विधि।  
आईएस 162 - इनडोर और आउटडोर इंस्टॉलेशन के लिए इलेक्ट्रिक पावर स्विच गियर।  
आईएस 374 - सीलिंग पंखे  
आईएस 415 - टंगस्टन फिलामेंट लैंप।  
आईएस 694 - बिजली/प्रकाश के लिए पीवीसी इंसुलेटेड केबल और कॉर्ड।  
आईएस 732 - विद्युत वायरिंग स्थापना (650 तक)  
आईएस 1087 - सिंगल पोल टम्बलर स्विच 5 एम्प।  
आईएस 1293 - 3 पिन प्लग और सॉकेट आउटलेट।  
आईएस 1554 - पीवीसी इंसुलेटेड केबल - भारी शुल्क।  
आईएस 1567 - 100 एम्पीयर तक धातु लेपित स्विच।  
आईएस 1771 - उपसाधनों के साथ औद्योगिक प्रकाश फिटिंग।  
आईएस 6381 - विनिर्देश निर्माण और विद्युत उपकरण के परीक्षण के लिए।  
आईएस 2268 - कॉल बेल्स/बज़र्स  
आईएस 2274 - वायरिंग प्रतिष्ठानों के लिए आचार संहिता (650 वोल्ट से अधिक)।  
आईएस 3854 - घरेलू और इसी तरह के प्रयोजन के लिए स्विच।  
आईएस 2312 - एग्जॉस्ट पंखे।  
आईएस 2509 - पीवीसी इलेक्ट्रिकल कंड्यूट।  
आईएस 2675 1000 वोल्ट तक वोल्टेज के लिए संलग्न वितरण फ्यूज बोर्ड और कटआउट।  
आईएस 2834 - एल.टी. कैपेसिटर।  
आईएस 3043 - अर्थिंग के लिए आचार संहिता।  
आईएस 1646 - विद्युत स्थापना में अग्नि सुरक्षा के लिए आचार संहिता।

संपूर्ण विद्युत संस्थापन कार्य का भारतीय विद्युत अधिनियम 1910 और भारतीय विद्युत नियम 1956 के तहत बनाए गए नियमों और विनियमों के अनुरूप नियमों और मानकों का सख्ती से अनुपालन किया जाएगा। इसके अलावा इसे "टैरिफ सलाहकार समिति और/या/अग्नि बीमा विनियमों" द्वारा निर्धारित विनियमों और नियमों के अनुसार किया जाएगा।

#### (1) **केबल्स:**

##### 1. सामान्य:

एमवी केबलों को डाइंग विनिर्देश, केबल निर्माता निर्देशों और वास्तुकार द्वारा साइट पर बताए अनुसार आपूर्ति, निरीक्षण, बिछाया, परीक्षण और कमीशन किया जाएगा।

##### 2. सामग्री:

एमवी केबल 1972 (भाग -1) के आईएस 1554 के अनुरूप पीवीसी इन्सुलेटेड एल्यूमीनियम/कॉपर कंडक्टर आर्मर्ड केबल होगी जो खाइयों, नालियों या केबल ट्रे में बिछाई गई है जैसा कि चित्र में दिखाया गया है।

##### 3. निरीक्षण:

सभी केबलों का निरीक्षण साइट पर प्राप्ति पर किया जाएगा और पारगमन के दौरान किसी भी क्षति के लिए जांच की जाएगी।

##### 4. जॉइंट्स इन केबल्स:

ठेकेदार यह सुनिश्चित करने के लिए ध्यान रखेगा कि साइट पर प्राप्त सभी केबलों को विभिन्न स्थानों पर इस तरह से आवंटित किया जाए ताकि अधिकतम उपयोग सुनिश्चित हो सके और केबल में जोड़ स्वीकार्य नहीं होंगे।

#### 5. केबल बिछाना:

आवश्यक लैंडर केबल ट्रे में केबल बिछाई जानी चाहिए। दीवार पर केबल लगाते समय, फिल प्लग/लकड़ी के स्कू/सीमेंट स्कू के माध्यम से दीवार पर एम.एस. स्पेसर्स को खड़ा किया जाना है, और फिर केबल को ठीक से तैयार किया जाता है और जीआई सैडल्स को मशीन स्कू द्वारा स्पेसर्स पर फिक्स किया जाना है। जीआई सैडलों में न्यूनतम 20 जी होना चाहिए। केबल को क्षैतिज रन के लिए न्यूनतम 400 और ऊर्ध्वाधर रन के लिए 800 मिमी अलग-अलग फिक्स किया जाना चाहिए। कोई भी सिविल कार्य जैसे तोड़ना, खोदना और अच्छा बनाना दर में शामिल माना जाता है। प्रत्येक 20 मीटर पर पहचान टैग प्रदान किए जाएंगे। केबल को केबल के समग्र व्यास के 12 गुना से कम त्रिज्या में मोड़ा जाएगा, या निर्माता की सिफारिशों के अनुसार जो भी अधिक हो

#### 6. एमवी केबलों और जोड़ों की केबल टर्मिनेशन:

केबलों का समापन केवल उपयुक्त पीतल केबल ग्रेण्ड और टिन वाले कॉपर केबल लग के साथ किया जाएगा। केबल लम्स को आम तौर पर क्रिम्पिंग प्रक्रियाओं द्वारा केबल कोर से फिक्स किया जाता है। केबल और समाप्ति की विधि के बावजूद कोर को साफ किया जाना चाहिए और समाप्ति से पहले इसे ऑक्साइड अवरोधक/संक्षारण अवरोधक यौगिक से तुरंत कवर किया जाना चाहिए। पूंछ के अंत के तारों को पीवीसी इन्सुलेशन टेप का उपयोग करके उपयुक्त रंग में समाप्त किया जाना चाहिए

#### (2) लाइटिंग फिक्स्चर्स:

##### (A) स्कोप:

निर्माता परीक्षण आपूर्ति और साइट पर निर्दिष्ट प्रकाश फिटिंग की डिलीवरी।

##### (B) मानक:

इन विशेषताओं के विरुद्ध कवर किए गए प्रकाश फिटिंग संबंधित नवीनतम भारतीय मानकों और कोडों का अनुपालन करेंगे।

##### (C) निर्माण:

(a) फिटिंग 240 वोल्ट सिंगल फेज एसी आपूर्ति +/- 5% और आवृत्ति 50 एचएस +/- 3% के लिए उपयुक्त होगी।

(b) औद्योगिक और सजावटी फिटिंग में माउंटिंग रेल और अन्य सहायक उपकरण शामिल होंगे। सजावटी फिटिंग में निर्दिष्ट रूप से लूवर प्रदान किए जाएंगे। सजावटी फिटिंग झूठी छत में धँसी हुई माउंटिंग के लिए उपयुक्त होनी चाहिए जो टर्मिनल ब्लॉक तक पूरी तरह से वायर्ड हो।

#### (3) लाइटिंग फिटिंग कंपोनेंट्स/एक्सेसरीज:

##### (a) बलस्ट/चोक:

ये डिजाइन में कॉम्पैक्ट, तांबे से लिपटे हुए, कम बिजली की हानि, बिना गुंजन ध्वनि के साथ अच्छी गर्मी अपव्यय और पॉलिएस्टर से भरे होंगे।

##### (b) स्टार्टर्स:

स्टार्टर्स में ट्यूब के स्ट्राइकिंग वोल्टेज का सामना करने और लंबे लैंप जीवन को सुनिश्चित करने के लिए उपयुक्त रूप से डिज़ाइन किए गए हर्मेटिकली सील किए गए ग्लो स्विच और रेडियो दमन कैपेसिटर होंगे। स्टार्टर धारक को फेनोल-फॉर्मल्डिहाइड से बना मोल्डेड प्रकार होगा।

##### (c) कैपेसिटर:

ये 0.91 से 0.95 लैंग तक पावर फैक्टर में सुधार करने के लिए कम हानि वाले प्रकार होंगे। संधारित्र आवास संक्षारण प्रतिरोधी सामग्री से बना होगा और हर्मेटिकली सील प्रकार का होगा।

##### (d) लैंप धारक:

ये रोटरी स्प्रिंग-लोडेड लचीला प्रकार के होंगे।

(e) लैंप फ्लोरोसेंट:

ये 36 वाट के बताए गए वाटेज के अनुसार ठंडी दिन की रोशनी होगी।

(f) प्रकाश और बिजली पैनल:

पावर और प्रकाश पैनल 14-गेज शीट स्टील, वर्मिन और धूल प्रूफ, कंपार्टमेंटलाइज़्ड वर्मिन और धूल प्रूफ निर्माण से बना होगा, जो क्रमशः आईपी-42/आईपी52 के अनुसार सामान्य-उद्देश्य वाले इनडोर/आउटडोर प्रकार के बाड़ों को प्रदान करेगा। ये निर्दिष्ट रूप से सतह या फ्लश माउंटिंग के लिए उपयुक्त होंगे। बाहरी प्रकाश पैनल मौसम से सुरक्षित होना चाहिए और इसमें आवश्यक छतरी भी होनी चाहिए। पैनलों में पर्याप्त क्षमता की फेज़ और न्यूट्रल बस बार और पैनल अनुसूची में निर्दिष्ट अनुसार इनकमिंग और आउटगोइंग सर्किट के लिए 10 केए क्षमता के लघु सर्किट ब्रेकर लगे होंगे। लघु सर्किट ब्रेकर इस तरह से लगाए जाएंगे कि ऑपरेटिंग लीवर ऊपर के बैकेलाइट कवर प्लेटों के बाहर निकले। ऑपरेटिंग नॉब को कवर करने के लिए एक टिकादार लॉक करने योग्य दरवाजा प्रदान किया जाएगा। इसके अलावा पैनलों को ग्राउंडिंग स्टड और एक उत्कीर्ण नाम प्लेट आदि के साथ पैनल अनुसूची के अनुसार प्रदान किया जाएगा। एक अर्थ बस प्रदान की जाएगी। प्रत्येक सर्किट चरण तटस्थ को फेरूल संख्या दी जाएगी। पैनल के अंदर पूरी वायरिंग को पीवीसी टेप और बटन के साथ बड़े करीने से बांधा जाना चाहिए। इन पैनल केबलों के निर्गामी सर्किट के लिए, प्लेट, नॉक आउट या कंड्यूट एंटी पैनल अनुसूची में निर्दिष्ट रूप से प्रदान की जाएगी। सभी धातु की सतहों को जंग से मुक्त करके पाउडर कोट द्वारा अनुमोदित पेंट के दो कोट लगाए जाने चाहिए। पैनल दीवार पर लगाने वाले प्रकार के होंगे जिनमें माउंटिंग फ्रेम की व्यवस्था होगी।

(g) आईएस के अनुसार निर्मित स्विच; 3854 का उपयोग किया जाएगा। स्विच जहां छिपी हुई वायरिंग को अपनाया गया है, वहां पियानो प्लेट प्रकार के फ्लश माउंटिंग होंगे जब तक कि अन्यथा निर्दिष्ट न किया गया हो।

(h) सीलिंग रोज़ और लैंप होल्डर:

सभी सीलिंग रोज़ और धारक आईएसआई चिह्नित किए जाएंगे। सीलिंग रोज़ प्लेट प्रकार का होगा और लैंप धारक बीसी के लिए उपयुक्त होंगे

(i) रिसेप्टेकल्स:

केवल तीन पिन प्रकार के रिसेप्टेकल्स जिनका निर्माण आईएस : 1293 के अनुसार किया गया है, तीसरे टर्मिनल के साथ उपयोग किया जाएगा जो पृथ्वी से जुड़ा होगा। सभी रिसेप्टेकल्स एक ही बाड़े पर एक स्विच के साथ प्रदान किए जाएंगे लेकिन भाग द्वारा प्रतिस्थापन की सुविधा के लिए एक अलग इकाई होगी। फ्लश माउंटिंग प्रकार के रिसेप्टेकल्स को अपनाया गया है और सतह प्रकार का उपयोग अन्य क्षेत्रों में किया जाएगा।

(j) आउटलेट बक्से:

सॉकेट, स्विच, फिक्स्चर और पंखे के रेगुलेटर आदि के लिए आउटलेट बॉक्स न्यूनतम 16 गेज के लिए होंगे। स्विच, सॉकेट आदि को लगाने के लिए आवश्यक मॉड्यूलर प्लेट के साथ एम.एस. शीट 3" गहरी।

(k) वायर्स:

तार आईएस: 1554 के अनुसार 660/1100 वोल्ट ग्रेड पीवीसी इंसुलेटेड होंगे। कंडक्टर फंसे हुए तांबे का होगा और आकार (न्यूनतम) होगा। 1.5 मिमी) प्रकाश के लिए और (न्यूनतम 2.5 मिमी) पावर सॉकेट सर्किट के लिए। फेज के लिए लाल/पीला/नीला तार, न्यूट्रल के लिए काला तार और पृथ्वी के लिए हरा तार इस्तेमाल किया जाएगा। रंग कोडिंग के बिना नलिकाओं में वायरिंग स्वीकार्य नहीं है। आर्किटेक्ट द्वारा सुसज्जित प्रकाश व्यवस्था लगभग इंगित करेगी। प्रकाश व्यवस्था के स्थान। इलेक्ट्रिकल ठेकेदार वास्तुकार या उसके अधिकृत प्रतिनिधि के अनुमोदन से प्रत्येक फिक्स्चर के सटीक स्थानों का निर्धारण करेगा ताकि यांत्रिक उपकरणों के साथ हस्तक्षेप से बचा जा सके और साथ ही यथासंभव एकसमान रोशनी प्राप्त करने और आपत्तिजनक छाया से बचने के लिए भी। ड्राइंग पर दिखाया गया कंड्यूट रन केवल सांकेतिक है। ये क्षेत्र की स्थितियों के अनुरूप ठेकेदार द्वारा लगाए जाएंगे। केबल क्लैम्प, धातु स्पेसर, एंकर बोल्ट आदि की लागत। स्थापना में शामिल माना जाएगा।

(l) सतह नाली प्रणाली:

सतह नाली 25 मिमी 16एसडब्ल्यूजी एमएस नाली/25 मिमी मध्यम मोटाई पीवीसी नाली प्रणाली को अपनाया जाएगा, जहां भी ड्राइंग में निर्दिष्ट किया गया है, ड्राइंग तारों को सुविधाजनक बनाने के लिए उपयुक्त पुल बॉक्स या निरीक्षण प्रकार फिटिंग का उपयोग किया जाएगा।

(4) छिपा हुआ कंड्यूटिंग और वायरिंग:

- छिपा हुआ चालन माध्यम मोटे न्यूनतम 25 मिमी व्यास कठोर पीवीसी नाली द्वारा आरसीसी/ईट के काम में सामान्य सहायक उपकरणों जैसे जंक्शन बॉक्स के साथ एम्बेडेड किया जाएगा, जो कि नाली के समान सामग्री का भी होगा। केवल गहरे जंक्शन बॉक्स का उपयोग छिपे हुए नाली स्थापना के लिए किया जाएगा। सभी जंक्शन बॉक्स पर्याप्त आकार के होने चाहिए ताकि तारों को अंदर और बाहर खींचा जा सके।
- भवन संचालन के दौरान गति को रोकने के लिए छिपे हुए नाली को सुरक्षित रूप से तय किया जाएगा अर्थात् कंक्रीट फिक्सिंग के कास्टिंग क्लिप या अन्य अनुमोदित तरीके से किया जाएगा ताकि यह सुनिश्चित किया जा सके कि नाली को कोई नुकसान या विरूपण नहीं होगा।
- दीवार के चेज़ में स्थापित नलिकाओं को 'यू' कीलों द्वारा मजबूती से सुरक्षित किया जाएगा और इस तरह की फिक्सिंग चिकन मेश कवरी के साथ पाइपों को अपने आप को पकड़ने के लिए पर्याप्त होगी।
- प्लास्टर में दबे हुए धँसी हुई नलिकाएँ अपनी पूरी लंबाई पर 6 मिमी की पूरी गहराई की अनुमति देंगी।
- स्थापना के दौरान नाली प्रणाली में पानी की गंदगी या कूड़े को प्रवेश करने से रोकने के लिए प्लग का उपयोग किया जाना चाहिए।
- हीटर की मदद से बेंडिंग स्प्रिंग का उपयोग करके सभी बेंड बनाए जाएंगे। नली के विरूपण से बचने के लिए बेंड लंबे बेंड होंगे जहां नली आवश्यक कपलर के साथ इमारत संरचना के विस्तार जोड़ों को पार करती है विशेष विस्तार कपलिंग का उपयोग किया जाएगा या अन्य अनुमोदित तरीकों को अपनाया जाएगा।
- तारिंग को आईएस: 694 के अनुरूप फंसे हुए तांबे के कंडक्टर पीवीसी इन्सुलेटेड रंग कोडित तारों के साथ किया जाएगा।
- किसी भी जोड़ की अनुमति नहीं दी जाएगी और तारों को एक बिंदु से दूसरे बिंदु तक लूप किया जाएगा। वायरिंग में फेज़ न्यूट्रल (आर, वाई, बी और ब्लैक) और अर्थिंग के लिए ग्रीन के लिए कलर कोड बनाए रखा जाएगा। अर्थ वायर को भी नाली के अंदर खींचा जाएगा और यह निरंतर होगा।
- तारों के सभी सिरों पर, कंडक्टर को नुकसान पहुंचाए बिना इन्सुलेशन को बड़े करीने से हटा दिया जाना चाहिए। किसी भी स्थिति में कंडक्टरों को लाइव टर्मिनलों के किसी भी इन्सुलेटेड आवरण या मोल्डिंग से आगे निकलने की अनुमति नहीं दी जाएगी।
- टर्मिनल ब्लॉकों की स्थापना की अनुमति केवल तभी दी जाएगी जब तारों को उपकरणों में टर्मिनलों पर सीधे समाप्त नहीं किया जा सकता है। कनेक्टर्स को बॉक्स के अंदर ठीक से फिक्स किया जाना चाहिए। अनफिक्स्ड कनेक्टर्स की अनुमति नहीं दी जाएगी।

तारों के पसंदीदा नाली का आकार और क्षमता नीचे दिए गए विवरण के अनुसार होगी:

	तार का आकार		
नालिका का आकार	1.5 मिमी <sup>2</sup>	2.5 मिमी <sup>2</sup>	4 मिमी <sup>2</sup>
25 मिमी	10	7	6
32 मिमी	15	12	8
38 मिमी	17	15	10

- विभिन्न सर्किट के लिए तारों का आकार बीओक्यू के अनुसार होगा, लेकिन आम तौर पर निम्नानुसार होगा:

प्रकाश बिंदु और 5ए सॉकेट - 1.5 मिमी सर्किट वायरिंग/प्राथमिक बिंदु/दो या तीन 5ए सॉकेट - 2.5 मिमी  
एसी/गीजर - 4 मिमी 2  
अर्थिंग तार न्यूनतम 1.5 मिमी 2 या फेज़ तार के आकार का आधा होना चाहिए।

(5) स्विच सॉकेट बॉक्स:

स्विच सॉकेट बॉक्स शीट स्टील के होंगे। शीट की न्यूनतम मोटाई 2 होनी चाहिए mm. बॉक्स को ग्रीस और जंग से अच्छी तरह साफ किया जाना चाहिए। पेंटिंग में प्राइमर के दो कोट और उसके बाद इनेमल पेंट के दो कोट लगाए जाने चाहिए। सभी बॉक्स में अर्थिंग टर्मिनल प्रदान किया जाएगा। बॉक्स में कनेक्शन कंड्यूट के लिए पर्याप्त नॉक आउट प्रदान किया जाएगा। वास्तुकार के निर्देशानुसार दीवार/विभाजन में उचित ग्राउटिंग

की जाएगी। सभी बॉक्स में प्लेट, माउंटिंग व्यवस्था जैसे सहायक उपकरण प्रदान किए जाएंगे।

#### (6) स्विच और सॉकेट:

सॉकेट से जुड़े प्रकाश उपकरणों को नियंत्रित करने के लिए स्थानीय स्विच प्रदान किए जाएंगे। जब तक अन्यथा उल्लेख न किया गया हो, सभी सॉकेट 2-पिन और अर्थ प्रकार के होंगे। एसी यूनिट गीजर के लिए सॉकेट धातु से ढके प्रकार के होने चाहिए जब तक कि अन्यथा उल्लेख न किया गया हो।

फर्जी छत के मामले में न्यूनतम टी ग्रीड प्रणाली का उपयोग करते हुए, फिक्स्चर को सच्ची छत से समर्थित किया जाएगा। फिक्स्चर के सटीक स्थानों को एयर कंडीशनिंग ठेकेदारों के परामर्श से और वास्तुशिल्प चित्रों पर दर्शाए अनुसार अंतिम रूप दिया जाएगा। झूठी छत के ऊपर वायरिंग को लचीले पाइप में ढीला छोड़ दिया जाएगा और संरचनाओं/छत के साथ समर्थित किया जाएगा। झूठी छत के ऊपर वायरिंग सतह पर की जानी चाहिए और झूठी छत के नीचे इसे छुपाया जाना चाहिए। आसान रखरखाव की सुविधा के लिए वायरिंग के लूपिंग बैक सिस्टम का पालन किया जाना चाहिए। तदनुसार आपूर्ति टेपिंग और अन्य इंटरकनेक्शन केवल फिक्स्चर कनेक्टर ब्लॉक या स्विचबोर्ड पर किए जाते हैं। मध्यवर्ती जंक्शन बॉक्स का उपयोग तार खींचने के लिए निरीक्षण बॉक्स के रूप में किया जाएगा। नाली में सभी तार निर्दिष्ट रंग के होने चाहिए। प्रत्येक सर्किट में स्वतंत्र चरण तटस्थ और पृथ्वी तार होगा। जब तक अन्यथा निर्दिष्ट न किया गया हो, एसी के इन्सुलेटेड कंडक्टर। आपूर्ति और डीसी। आपूर्ति को अलग-अलग नाली में बंच किया जाएगा।

#### (7) टेलीफोन प्रणाली:

पूरे क्षेत्र के लिए ईपीएबीएक्स सेंट्रल विंग में स्थित है। मुख्य जंक्शन बॉक्स क्रोन प्रकार टैग-ब्लॉक के साथ निर्दिष्ट रूप से स्थापित किया जाएगा और जैसा कि ड्राइंग में दिखाया गया है। ईपीएबीएक्स सिस्टम से, मल्टी पेयर टेलीफोन वायर पीवीसी इंसुलेटेड और समग्र पीवीसी शीथेड अनारोर्ड केबल जिसमें 0.51 मिमी व्यास का टिनड कॉपर कंडक्टर होगा, पीवीसी कंड्यूट के माध्यम से बिछाया जाएगा, दीवार पर या रेसवे के माध्यम से या डिब्बों के माध्यम से क्लैम्प किया जाएगा। कंड्यूट के माध्यम से केबल प्रदान करते समय उचित देखभाल की जाएगी। टैग-ब्लॉक की संख्या वाला उपयुक्त जंक्शन बॉक्स जैसा कि इंगित किया गया है, प्रदान किया जाएगा। इन टैग-ब्लॉक से 3 जोड़ी टेलीफोन केबल बिछाई जाएगी। टेलीफोन केबल को पुल करने के लिए उपयुक्त स्थान पर आवश्यक पुल बॉक्स प्रदान किए जाएंगे। टेलीफोन केबल का समापन केवल प्रशिक्षित टेलीफोन तकनीशियनों द्वारा किया जाएगा। प्रत्येक केबल के लिए फेरूल/टैग की संख्या प्रदान की जाएगी।

#### (8) अर्थिंग:

- अर्थिंग संस्थापन अर्थिंग ड्राइंग, विशिष्टताओं और इस दस्तावेज़ के साथ संलग्न संदर्भ के मानक ड्राइंग के अनुसार किया जाएगा। संपूर्ण अर्थिंग प्रणाली भारतीय विद्युत अधिनियम और उसके तहत बनाए गए नियमों का पूरी तरह से अनुपालन करेगी। ठेकेदार भारतीय विद्युत नियमों के अनुरूप संस्थापन बनाने के लिए, बिना किसी अतिरिक्त लागत के, विद्युत निरीक्षक या मालिक द्वारा वांछित किसी भी परिवर्तन को पूरा करेगा। उपकरण पर अर्थ कंडक्टर, अर्थ इलेक्ट्रोड और अर्थिंग बिंदुओं का सटीक स्थान वास्तुकार या उसके अधिकृत प्रतिनिधि के परामर्श से साइट पर निर्धारित किया जाएगा। विधियों, रूटिंग, कंडक्टर आदि के आकार में कोई भी परिवर्तन वास्तुकारों के अनुमोदन के अधीन होगा।
- विद्युत प्रणाली में किसी भी बिंदु पर पृथ्वी लूप प्रतिबाधा का एक मूल्य होगा, जो सुरक्षात्मक उपकरणों के संतोषजनक संचालन को सुनिश्चित करेगा।

#### (9) कनेक्शन:

सभी विद्युत उपकरणों को दो बिंदुओं को उपकरण पर जोड़कर दोहरे अर्थिंग द्वारा किया जाना है। पृथ्वी ग्रीड एक बंद लूप होगा जैसा कि ड्राइंग में दिखाया गया है जिसमें पृथ्वी इलेक्ट्रोड डबल स्ट्रिप कनेक्शन के साथ ग्रीड से जुड़े हैं। पैनल, डीबी, कंड्यूट ट्रे/स्टील स्ट्रक्चर्ड, जिसमें केबल स्थापित की गई है, प्रभावी रूप से बंधे और अर्थिंग होंगे। केबल आर्मेर दोनों सिरों पर अर्थिंग होंगे।

#### (10) परीक्षण:

- लैंप (लोड) के बिना प्रत्येक सर्किट के इन्सुलेशन प्रतिरोध को मापें और यह पृथ्वी पर एक से अधिक होना चाहिए। ऊपर

मापा गया इन्सुलेशन प्रतिरोध सर्किट पर बिंदुओं की संख्या से विभाजित 50 से कम नहीं होना चाहिए, बशर्ते कि पूरे इंस्टॉलेशन को एक मेगा ओम से अधिक इन्सुलेशन की आवश्यकता न हो।

- b) सभी सॉकेट आउटलेट के लिए पृथ्वी निरंतरता की जाँच करें। सॉकेट के अंदर चरण और तटस्थ कनेक्शन की एक निश्चित सापेक्ष स्थिति सभी सॉकेट के लिए स्थापित की जाएगी।
- c) आवास के ढांचे और बिजली उपकरणों के मामले और प्रत्येक उपकरण के सभी जीवित भागों के बीच इन्सुलेशन प्रतिरोध संबंधित भारतीय मानक विनिर्देशों में निर्दिष्ट से कम नहीं होना चाहिए।
- d) केबल बिछाने का काम पूरा होने पर इन्सुलेशन प्रतिरोध (अनुभागीय और समग्र), निरंतरता प्रतिरोध परीक्षण, शीथिंग निरंतरता परीक्षण, अर्थ परीक्षण किया जाएगा।

#### (11) कमीशनिंग:

- a) ठेकेदार को उपकरण चालू करने के लिए राज्य सरकार के विद्युत निरीक्षक और एल विभाग और आपूर्ति प्राधिकरण से लिखित अनुमति और मंजूरी प्राप्त करनी होगी। यदि सरकार के विशिष्ट नियमों के तहत आवश्यक हो।
- b) सभी सर्किटों के साथ सभी चरणों की वर्तमान और वोल्टेज को प्रकाश पैनल बसबार पर मापा जाएगा, यदि आवश्यक हो तो लैंप के साथ सभी सर्किटों को चालू किया जाएगा, लोड तीन चरणों पर संतुलित किया जाएगा।
- c) सभी लैंप डालने और सभी सर्किट चालू करने के बाद क्षेत्र में न्यूनतम और अधिकतम रोशनी का स्तर मापा जाना चाहिए।

क्रम	विवरण	बनाया जाए
1	केबल और तार	फिनोलेक्स/आरआर/पॉलीकेब
2	स्विचगेयर (एमसीबी, एमसीसीबी, आरसीसीबी)	लेग्रेड/सीमेंस/एलएंडटी
3	स्विच सॉकेट	एंकर रोमा
4	पंख/निकास	क्रॉम्पटन
5	प्रकाश जुड़नार (एलईडी)	फिलिप्स
6	नाली	प्रिंस
7	अर्थिंग	रसायन
	केवल इन निर्माणों का उपयोग नए और रखरखाव कार्यों के लिए किया जाना है	
1	एसी स्प्लिट, कैंसेट केंद्रीकृत	हिताची, वोल्टस, ब्लूस्टार, डाइकिन

Items	Approved shade
Vitrified Floor Tiles:	<b>Kajaria Make</b> (AGCNL- K6211) / same shade matching in Nitco, Johnson Company )
Modular Ceiling:	<b>Armstrong Make</b> (Classic Lite- RH99- Tagular)
Roller Blinds:	<b>Vista make- Silky white 001.</b>
Chairs Fabric:	<b>Nilgiri Blue V02</b> as per approved fabric sample with Bank's Logo/emblem at Seat Back with <b>Milan Red V13</b> . (Fabric shade only similar of M/s Godrej ).
Interior Paint:	<b>Asian paints make - shade no - Milky white - 102.</b>
Skirting: (100 mm):	Bank's pattern i.e. Blue 4" & Red 1" as per proportion Greenlam, Eurolam, Formica. <b>(BLUE C=100 M=50 Y=0 K=0) (RED C=0 M=100 Y=65 K=15)</b>
	Red & Blue laminated Strips required on wall panelling & partition top side (below false ceiling). This is compulsory on every site. Approved sizes are Blue 4" & Red 1" (As per Bank's approved shade).
Modular Furniture	
Table Top & Under structure	<b>Shade - HL Pine</b> ( Laminate make -Greenlam, Eurolam, Formica)
Soft Board	Red & Blue - use Alternate on modular partitions (Fabric shade similar like chairs sample but without emblem)
Powder Coated on all metal sections	<b>Ivory Gloss :- H3N00307S9.</b> (as approved of M/s Methodex Shade Card)

Branding	Branding on Cash Counter, SWO and Officer Desk front modesty will be done as per Bank's branding/ instructions		
Skirting	Red & Blue (As per approved shade) skirting is mandatory on all modular furniture as per approved drawings by Bank.		
Exterior Paints	Asian paints make - shade Ivory Colour. (If required as per site requirements)		
Sanitary fitting:			
Wash basin(Under counter)	Hindware- Hindware-	Zen Pastel/starwhite Garnet starwhite	(Cat.No.-10049 56x45) (Cat. No.-100048 58x43)
Urinal	Hindware -	Flat back large	(Cat no.-60002)
European water closet	Hindware- Hindware- Hindware-	Green starwhite Sleek special Star S	(Cat. No.-20079) (Cat. No.20011 S-28/P-18) (Cat No.20087 S-10)
Water taps, stop cocks & other fittings	Jaquar	Continental series	
Light fitting:	Grid Light 2x2 Down lighter	Phillips 29 SRC140B (LED) , Phillips, LED Green LED i, DN 192B	
Miniature Circuit Breaker/ MCCB's:	Legrand	DX3 Series Fan:- Crompton (High Breeze / High Flow series, white colour)	
Wiring & Cabling	Polycab		
Frosted Film	As per Bank's requirements/ instructions		
Branding Material	All Branding Material will be supplied by the Bank and to be installed on site by the vendor.		
Vinyl flooring	Applicable only in Strong Room area 2mm thk. (Armstrong, Rikwin, Marbled)		

## मात्रा की बिल - वित्तीय बोली

### जालगांव आरओ-अनुमान के तहत हेटेड शाखा का नवीनीकरण

क्रम	आइटम और विशेषता	मात्रा	इकाई	दर	राशि
<b>A</b>	<b>सिविल कार्य</b>				
1	<p><b>पेंटिंग के साथ सादा जिपबोर्ड झूठी छत:</b> 12.5 मिमी मोटी जिप्सम बोर्ड (इंडिया जिप्सम) से बने निलंबित झूठी छत को प्रदान करना और ठीक करना, जो जीआई फ्रेमवर्क पर निलंबित है। जीआई फ्रेमवर्क में जीआई परिधि चैनल 0.55 मिमी मोटी 20 मिमी x 30 मिमी छत की परिधि के साथ, दीवार/विभाजन पर स्क्रू फिक्स्ड नायलॉन स्लीव्स और स्क्रू @ 600 मिमी सी/सी के साथ। जीआई मध्यवर्ती चैनल 0.9 मिमी मोटी 45 मिमी x 15 मिमी के आकार के सोफिट से अधिकतम दूरी 1220 मिमी सी/सी के साथ छत कोण 0.55 मिमी मोटी 25 मिमी x 10 मिमी सोफिट पर मालिकाना आपूर्ति किए गए जीआई क्लीट्स और स्टील विस्तार फास्टनरों का उपयोग करके फिक्स्ड। बोर्डों को मालिकाना आपूर्ति किए गए जॉइंटिंग टेप और जॉइंटिंग कंपाउंड के साथ समाप्त किया जाना है और चिकनी और निर्बाध फिनिश प्राप्त करने के लिए सैंड पेपर किया जाना है और जिप्सम बोर्ड के लिए उपयुक्त ऐक्रेलिक पेंट के साथ प्राइमर के 2 कोट बैंक की संतुष्टि तक। <b>प्रकाश जुड़नार, स्मोक डिटेक्टर और वास्तुकार द्वारा निर्देशित अन्य सेवाओं के कट-आउट के लिए आवश्यक सभी ऊर्ध्वाधर कट-आउट को शामिल करने के लिए उद्धृत दर।</b></p>	35	वर्ग मीटर		
2	<p><b>ग्रिड गलत छत/मॉड्यूलर गलत छत:</b> निलंबित झूठी छत प्रदान करना और ठीक करना जिसमें शामिल हैं: अनुमोदित मेक मॉड्यूलर सीलिंग टाइल: क्लासिक लाइट आरएच 95; सस्पेंशन सिस्टम सुप्राफाइन 15 ( ) झूठी छत को केवल क्षैतिज तल पर मापा जाएगा। क्षैतिज तल माप में सभी ऊर्ध्वाधर डांप, एज मोल्डिंग, फासिया आदि शामिल होंगे। आर्किटेक्ट द्वारा निर्देशित सभी कट-आउट के लिए उद्धृत दर शामिल होगी। आर्किटेक्ट द्वारा उद्धृत दर में प्रकाश जुड़नार, स्मोक डिटेक्टर और अन्य सेवाओं के कट-आउट को ठीक करने के लिए परिधि चैनलों से बने समर्थन ढांचे की लागत शामिल होगी। साथ ही जिपबोर्ड झूठी छत और मॉड्यूलर ग्रिड टाइल छत के बीच जंक्शन पर मॉड्यूलर ग्रिड छत अनुभागों का समर्थन करने के लिए आवश्यक छिपे हुए परिधि चैनल समर्थन प्रदान करना।</p>	32	वर्ग मीटर		
<b>सिविल कार्य के लिए कुल (ए)</b>					
<b>B</b>	<b>बढ़ई का काम</b>				
1	<p><b>पी/एफ सॉलिड पार्टिशन पूर्ण ऊंचाई</b> - कांच के साथ/बिना कांच के (डिज़ाइन के अनुसार एल्युमिनियम क्रॉस सेक्शन/2"x1 1/2" साल्वुड सेक्शन फ्रेमवर्क 2'-0" दोनों तरफ से एंटीटर्मिट घोल से उपचारित, 8 मिमी मोटी कमर्शियल प्लाई वुड से ढका/अनुमोदित आकार और शेड 1 मिमी मोटी लैमिनेट के साथ आंशिक रूप से ग्लेज्ड/पैनल के अंदर 1.5 मिमी मोटी खाँचों के साथ पैनल के अंदर की तरफ माइका फिक्सिंग के साथ डिजाइन के अनुसार स्विच बोर्ड, बॉक्स के लिए पैनल में ओपनिंग का प्रावधान और यदि आवश्यक हो तो कंड्यूट ले जाने के लिए फ्रेम में कट और निविदा विनिर्देश में दिए गए बैंक की रंग योजना के अनुसार शेड और रंग के बाहरी चेहरे पर 1.0 मिमी लैमिनेट को फिक्सिंग के साथ डिजाइन में आवश्यक होने पर 8 मिमी ग्लास दिया जाना है। यदि आवश्यक हो तो। खुले किनारों को आवश्यक आकार और डिजाइन की सागौन लकड़ी के बीड से ब्लॉक किया जाना है। सभी प्रावधानों को निर्देशित के अनुसार आवश्यक अतिरिक्त समर्थन के साथ आवश्यक ऊंचाई/स्तर पर विभाजन फ्रेमवर्क पर सभी विद्युत, नेटवर्किंग बॉक्स के लिए किया जाना है। यदि ग्लास प्रदान किया जाता है, तो दर में ग्लास फिल्म प्रदान करना और फिक्स करना शामिल होगा।</p>	13.545	वर्ग मीटर		

2	<p><b>पी/एफ सॉलिड पार्टिशन 1200 मिमी ऊंचाई - कांच के साथ/बिना कांच के (डिजाइन के अनुसार)</b> एल्यूमीनियम क्रॉस सेक्शन/2"x1 1/2" साल्वुड सेक्शन फ्रेमवर्क 2'-0" सी/सी दोनों तरफ एंटीटर्मिट घोल से उपचारित, 8 मिमी मोटी कमर्शियल प्लाई वुड से ढका/आंशिक रूप से 1 मिमी मोटी लैमिनेट के साथ अनुमोदित आकार और छाया के साथ ग्लेज्ड/पैनल के अंदर 1.5 मिमी मोटी खांचों के साथ पैनल के अंदर की तरफ माइका फिक्सिंग के साथ डिजाइन के अनुसार स्विच बोर्ड, बॉक्स के लिए पैनल में ओपनिंग का प्रावधान और यदि आवश्यक हो तो कंड्यूट ले जाने के लिए फ्रेम में कट और छाया और रंग के बाहरी चेहरे पर 1.0 मिमी लैमिनेट को बैंक के रंग योजना के अनुसार टेंडर विनिर्देश में दिए गए डिजाइन में 8 मिमी ग्लास के साथ लगाया जाना चाहिए यदि आवश्यक हो। खुले किनारों को आवश्यक आकार और डिजाइन की सागौन लकड़ी के मोतियों से ब्लॉक किया जाना है। सभी प्रावधानों को निर्देशित के अनुसार आवश्यक अतिरिक्त समर्थन के साथ आवश्यक ऊंचाई/स्तर पर विभाजन ढांचे पर सभी विद्युत, नेटवर्किंग बॉक्स के लिए किया जाना है।</p>	5.4	वर्ग मीटर		
---	--	-----	-----------	--	--

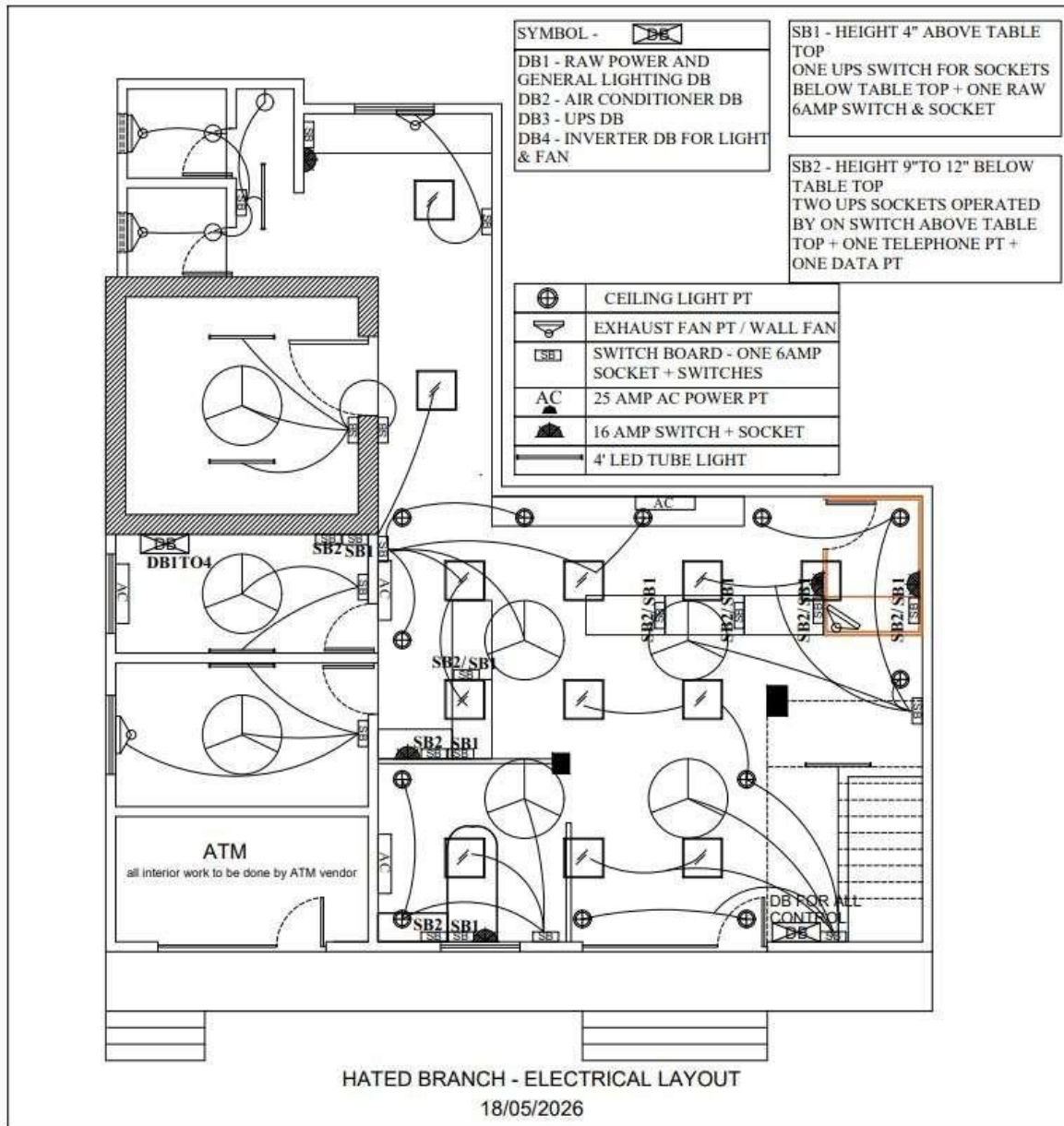
5	<p><b>पी/एफ पूर्ण ऊंचाई भंडारण</b> - 450 मिमी गहराई की पूर्ण एचटी स्टोरेज यूनिट प्रदान करना और उसे स्थापित करना, जो 18 मिमी मोटी कमर्शियल प्लाई बॉक्स से बनी होगी और शटर के साथ 1 मिमी मोटी लैमिनेट से तैयार की जाएगी। आवश्यक गहराई की 18 मिमी की अलमारियाँ और 15" के अंतरालों पर प्रदान की जानी हैं। भंडारण और अलमारियों को फ्रेंच पॉलिश से तैयार किया जाना है। अलमारियों के किनारों को सागौन की लकड़ी की बेडिंग से तैयार किया जाना है और लैमिनेट शेड से मेल खाने वाली रंगीन पॉलिश से तैयार किया जाना है। दर में सभी आवश्यक हार्डवेयर जैसे चुंबकीय कैच, छुपा हुआ डेड लॉक, एसएस हैंडल 6"/9", एसएस कब्जे आदि शामिल होंगे</p>	9.504	वर्ग मीटर		
6	<p><b>पी/एफ कम ऊंचाई भंडारण (0.75 मी.)</b> - 450 मिमी गहराई का कम ऊंचाई वाला भंडारण इकाई प्रदान करना और उसे स्थापित करना, जो 18 मिमी मोटी वाणिज्यिक प्लाई बॉक्स से बनी होगी, जिसकी शटर को अनुमोदित शेड के 1 मिमी मोटी लैमिनेट से पूरा किया जाएगा। आवश्यक गहराई की 18 मिमी की अलमारियाँ और 15" के अंतरालों पर प्रदान की जानी हैं। भंडारण और अलमारियों को फ्रेंच पॉलिश से पूरा किया जाना है। अलमारियों के किनारों को सागौन की लकड़ी की बेडिंग से पूरा किया जाना है और लैमिनेट शेड से मेल खाने वाली रंगीन पॉलिश से पूरा किया जाना है। दर में सभी आवश्यक हार्डवेयर जैसे चुंबकीय कैच, छुपा हुआ डेड लॉक, एसएस हैंडल 6"/9", एसएस कब्जे आदि पूर्ण (1 बीएच केबिन, 1 डब्ल्यूएस नंबर 5 के लिए) शामिल होंगे</p>	3.15	वर्ग मीटर		
7	<p><b>पी/एफ सॉलिड फ्लश ग्लास के साथ दरवाजा</b>. दरवाजे में डिजाइन के अनुसार 0.3 मीटर x 1.5 मीटर आकार का एक ग्लास पैनल लगाया जाएगा। सभी सामग्री अनुमोदित ब्रांड की है। दरवाजे का आकार 750x2100 और 900 x 2100 - ड्राइंग में दर्शाए अनुसार अनुमोदित शेड के 1.0 मिमी मोटी लैमिनेट के साथ दोनों तरफ से तैयार, 40 मिमी मोटी ठोस कोर फ्लश दरवाजे का निर्माण और फिक्सिंग। शटर को सभी तरफ से 12 मिमी मोटी सागौन लकड़ी के बीडिंग के साथ लिफ्ट किया जाना है। नीचे उल्लिखित हार्डवेयर सहित विस्तृत ड्राइंग के अनुसार आवश्यकतानुसार निम्नलिखित दरवाजों के लिए लागू हार्डवेयर पर विचार किया जाना चाहिए-दरवाजा क्लोजर, एसएस बॉल बेयरिंग कब्जे, एसएस फुट ऑपरेटेड डोर स्टॉपर, एसएस मोर्टिज़ लेच लॉक/छुपा डेड लॉक, एसएस मोर्टिज़ हैंडल, ग्लास पैनल पर ग्लास फिल्म आदि (सर्वर रूम और इलेक्ट्रिक रूम)</p>	1	nos		
	<p><b>पी/एफ सालिड फ्लश डोर (वकट गेट)</b>. सभी सामग्री अनुमोदित ब्रांड का है। दरवाजे का आकार 750x1200 है - ड्राइंग में दर्शाए गए अनुसार अनुमोदित शेड के 1.0 मिमी मोटाई के लैमिनेट के साथ दोनों तरफ से तैयार, 40 मिमी मोटी सिंगल लीफ सॉलिड कोर फ्लश डोर फैक्ट्री में बनाया गया। शटर को सभी तरफ से 12 मिमी मोटी सागौन लकड़ी के बीडिंग के साथ लिफ्ट किया जाना है। नीचे उल्लिखित हार्डवेयर सहित विस्तृत ड्राइंग के अनुसार आवश्यकतानुसार निम्नलिखित दरवाजों के लिए लागू हार्डवेयर पर विचार किया जाना चाहिए-डोर क्लोजर, एसएस बॉल बेयरिंग कब्जे, एसएस फुट ऑपरेटेड डोर स्टॉपर, एसएस मोर्टिज़ लेच लॉक/छुपा डेड लॉक, एसएस मोर्टिज़ हैंडल, ग्लास पैनल पर ग्लास फिल्म आदि (सर्वर रूम और इलेक्ट्रिक रूम)</p>	1	NOS		
8	<p><b>विभाजन के साथ पी/एफ वर्क स्टेशन</b> - 600 मिमी x 1900 से 2100 मिमी आकार के वर्क स्टेशन का प्रावधान और फिक्सिंग और विभाजन का हिस्सा 1200 की ऊंचाई होगी। और 750 मिमी की चौड़ाई। टेबल और विभाजन 18 मिमी मोटी वाणिज्यिक प्लाई से बनाया जाएगा और टेबल टॉप की मोटाई 36 मिमी होगी। सभी बाहरी सतहों को अनुमोदित छाया के 1 मिमी मोटाई वाले लैमिनेट से तैयार किया जाएगा। टेबल के किनारे को लैमिनेट के रंग से मेल खाने वाले गोल आकार में सागौन की लकड़ी की बीडिंग से पूरा किया जाएगा। टेबल को टेलिस्कोपिक चैनल के साथ माउस के लिए अटैचमेंट के साथ एक कीबोर्ड दराज प्रदान किया जाएगा। टेबल के नीचे रखे भंडारण बॉक्स को 15" की चौड़ाई और टेबल टॉप की गहराई के साथ प्रदान किया जाएगा। भंडारण 4" ऊँचाई और नीचे शटर के दराज के साथ प्रदान किया जाएगा। भंडारण में 18 मिमी की मोटाई की एक शेल्फ प्रदान की जाएगी। सभी आंतरिक सतहों को फ्रेंच पॉलिश से तैयार किया जाएगा और बाहरी सतहों को अनुमोदित छाया के 1 मिमी मोटाई वाले लैमिनेट से तैयार किया जाएगा। प्रत्येक टेबल के लिए एक सीपीयू प्लेटफॉर्म और एक फुटरेस्ट प्रदान किया जाएगा। टेबल टॉप पर एक केबल मैनेजर प्रदान किया जाएगा। दर में चैनल, एसएस कब्जे, एसएस 3" हैंडल, ताले, जैसे हार्डवेयर शामिल होंगे फिक्सिंग और इरेक्शन पूरा आदि पूरा</p>	5	nos		

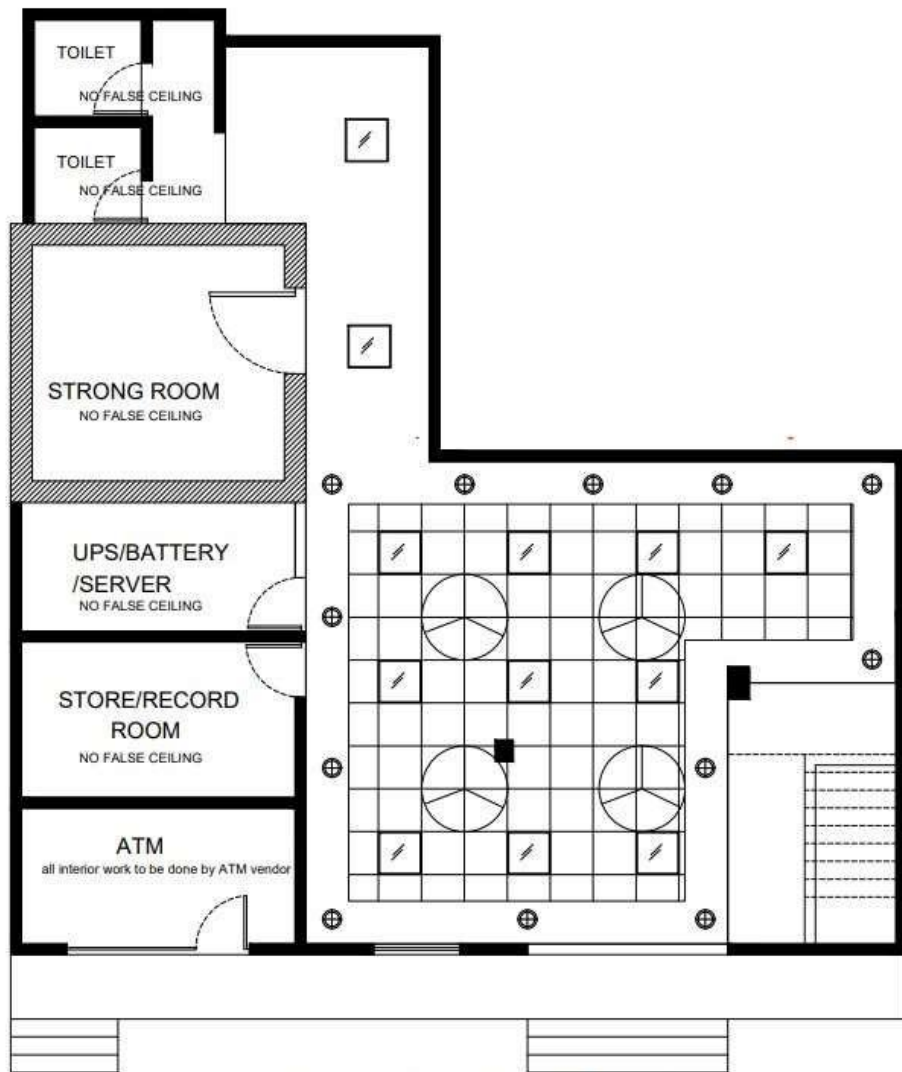
9	<p><b>विभाजन के साथ पी/एफ नकद केबिन</b> - 1800 x 2100 मिमी के समग्र आकार के केश केबिन का प्रावधान और फिक्सिंग। 600 मिमी चौड़ाई और लंबाई केश केबिन की छोटी भुजा के बराबर कार्य स्टेशन। विभाजन की ऊंचाई 2100 मिमी होनी चाहिए, विभाजन को सख्त कांच और आवश्यकतानुसार कटआउट के साथ प्रदान किया जाएगा। टेबल और विभाजन 18 मिमी मोटी वाणिज्यिक प्लाई से बनाया जाएगा और टेबल टॉप की मोटाई 36 मिमी होगी। सभी बाहरी सतहों को अनुमोदित छाया के 1 मिमी मोटाई वाले लैमिनेट से तैयार किया जाएगा। टेबल के किनारे को लैमिनेट के रंग से मेल खाने वाले गोल आकार में सागौन की लकड़ी की बीडिंग से पूरा किया जाएगा। टेबल को टेलिस्कोपिक चैनल के साथ माउस के लिए अटैचमेंट के साथ एक कीबोर्ड दराज प्रदान किया जाएगा। टेबल के नीचे रखे भंडारण बॉक्स को 15" की चौड़ाई और टेबल टॉप की गहराई के साथ प्रदान किया जाएगा। भंडारण 4" ऊंचाई और नीचे शटर के दराज के साथ प्रदान किया जाएगा। भंडारण में 18 मिमी की मोटाई की एक शेल्फ प्रदान की जाएगी। सभी आंतरिक सतहों को फ्रेंच पॉलिश से तैयार किया जाएगा और बाहरी सतहों को अनुमोदित छाया के 1 मिमी मोटाई वाले लैमिनेट से तैयार किया जाएगा। प्रत्येक टेबल के लिए एक सीपीयू प्लेटफॉर्म और एक फुटरेस्ट प्रदान किया जाएगा। टेबल टॉप को एक केबल मैनेजर के साथ प्रदान किया जाएगा। केश केबिन को क्रॉस डिजाइन की एल्यूमीनियम जाली से ढका जाएगा जिसमें क्रॉस जाली के बीच न्यूनतम 2 "2" दूरी होगी। दर में चैनल, एसएस कब्जे, एसएस 3" हैंडल, ऑटोमेटिक लॉक, फिक्सिंग और इरेक्शन आदि शामिल होंगे।</p>	1	nos		
10	<p><b>पी/एफ शाखा प्रमुख क्यूबिकल</b> - 35 मिमी मोटाई के आयताकार शीर्ष और 18 मिमी मोटाई के वाणिज्यिक प्लाई के साथ 1 मिमी मोटाई के लैमिनेट के साथ तैयार कंकाल यानी सामने, किनारों के साथ एल-आकार में बीएच टेबल प्रदान करना और बनाना। आकार की टेबल टॉप 1.80 मीटर x 0.75 मीटर है और साइड टेबल का आकार 1.05 मीटर x 0.45 मीटर है। साइडटेबल को समान आकार के नीचे शटर के साथ भंडारण प्रदान किया जाएगा और भंडारण में एक शेल्फ प्रदान किया जाएगा। 3 दराजों के साथ टेबल टॉप के नीचे दराजों वाला एक पेडस्टल चेस्ट प्रदान किया जाएगा। सभी आंतरिक सतहों को फ्रेंच पॉलिश के साथ समाप्त किया जाएगा और बाहरी सतहों को अनुमोदित शेड के 1 मिमी मोटाई के लैमिनेट के साथ समाप्त किया जाएगा। &lt; एसएस कब्जे, बोर्ड ट्रे, सीपीयू पेडस्टल, फुट रेस्ट, एसएस कब्जे, कीबोर्ड ट्रे, सीपीयू पेडस्टल, फुट रेस्ट, एसएस हैंडल 3", चुंबकीय कैच, लॉक, एल्ट्रोप आदि पूर्ण</p>	1	nos		
12	<p>आवश्यक लंबाई (कम से कम 1200 मिमी) के अनुसार लेखन डेस्क प्रदान करना और उसे ठीक करना, जिसमें बैंक स्लिप बॉक्स, चेक ड्रॉप बॉक्स, शिकायत बॉक्स, 1500 1200 मिमी आकार का सॉफ्ट बोर्ड शामिल है, साइट की आवश्यकता के अनुसार</p>	1	LS		
कारिगरी कार्य के लिए कुल (बी)					-
<b>c</b>	इलेक्ट्रिकल और डेटा केबलिंग कार्य				
	विद्युत कार्य				
<b>1</b>	2x1.5+1X1.5 वर्ग मिमी एफआरएलएस के साथ लाइट पॉइंट/एग्जॉस्ट पंखा पॉइंट/पंखा पॉइंट/कॉल बेल पॉइंट/6ए स्विच-सॉकेट पॉइंट आदि के लिए वायरिंग (आपूर्ति, फिक्सिंग, परीक्षण और संचार आदि) प्रदान करना				
<b>a</b>	प्राथमिक प्रकाश बिंदु प्रदान करना और ठीक करना	25	nos		
<b>b</b>	द्वितीयक प्रकाश बिंदु प्रदान करना और ठीक करना (प्राथमिक से अधिकतम दो बिंदुओं को लूप किया जाना है)	10	nos		
<b>c</b>	विशेष बिंदु: (वर्कस्टेशन के लिए यूपीएस डीबी)				

	सतह/छिपे हुए तरीके से विद्युत वायरिंग के साथ कवर प्लेट, शीट स्टील बॉक्स आदि के साथ निम्नलिखित मॉड्यूलर प्रकार के स्विच सॉकेट की आपूर्ति, फिक्सिंग, परीक्षण और कमीशनिंग 2 2.5 वर्ग मिमी + 2.5 वर्ग मिमी एफआरएलएस पीवीसी इंसुलेटेड कॉपर कंडक्टर सिंगल कोर मल्टी स्ट्रैंडेड वायर के साथ कठोर एमएमएस ग्रेड पीवीसी नाली में नाली सहायक उपकरण जैसे कि बेंड, जंक्शन बॉक्स आदि सतह/धूसी हुई तरीके से आदि (डीबी/स्रोत से बोर्ड/गंतव्य तक वायरिंग) और साइट की आवश्यकता के अनुसार और निर्देशित रूप में सभी नुकसानों को ठीक करना, साइट की आवश्यकता के अनुसार पेंटिंग, सफाई आदि को पूरा करना।				
	1 संख्या 16 ए स्विच + 3 संख्या 6 ए, 5 पिन सॉकेट।	10	nos		
	एसी पॉइंट				
a	25 एम्पियर पॉइंट प्रदान करना और ठीक करना	4	nos		
b	एसी पॉइंट के लिए 4 वर्गमीटर तार प्रदान करना और बिछाना	500	मीटर		
	डीबी पैनल				
a	एसी, कच्चे माल और प्रकाश व्यवस्था के लिए 63ए 4पी एमसीबी और 25 ए एसपी एमसीबी के साथ 12-वे एसपीएन डीबी प्रदान करना और ठीक करना	4	nos		
b	इनपुट और आउटपुट यूपीएस और इन्वर्टर डीबी प्रदान करना और ठीक करना	2	nos		
c	मीटर से डीबी तक छिपे हुए कंड्यूट 2x6 वर्ग मिमी + 2.5 वर्ग मिमी तार प्रदान करना और बिछाना	30	मीटर		
d	प्रवेश द्वार पर 100 एएमपी एमसीसीबी प्रदान करना और फिक्स करना, जिसमें इंस्टॉलेशन, वायरिंग, क्रिमिंग आदि शामिल हैं, पूर्ण। एकल स्विच प्रणाली के लिए और शाखा प्रवेश के बाहर संकेतक प्रकाश की व्यवस्था	1	nos		
	<b>एलईडी फिक्स्चर</b>				
a	32-40 वाट, न्यूनतम 2800 ल्यूमेन एलईडी स्क्रायर आकार 600 600 80 मिमी (लगभग): फिलिप्स मेक या समकक्ष के सादे जिप्सम छत और ग्रीड छत के लिए अनुमोदित मेक का CRI>80, पीएफ> 0.9	12	nos		
b	15 वाट डाउन लाइट फिलिप्स या समकक्ष प्रदान करना और ठीक करना	12	nos		
c	32-40 वाट, दीवार, छत के लिए 4' लंबाई एलईडी ट्यूब लाइट	6	nos		
d	Translating...	5	nos		
e	4' व्यास के अनुमोदित मेक के पंखे को प्रदान करना और ठीक करना, यदि आवश्यक हो तो एक्सटेंशन रॉड, एंकर बोल्ट, पंखे को फिक्स करने के लिए हुक, रेगुलेटर फिक्सिंग और इंस्टॉलेशन पूरा करना	7	nos		
	<b>टेलीफोन और कंप्यूटर पॉइंट: आई/ओ स:</b>				
a	शटर मॉड्यूलर प्रकार के साथ एकल आउटलेट आई/ओ आउटलेट (आरजे 45) उपयुक्त आकार के पीवीसी मॉड्यूलर बॉक्स के साथ आवश्यकतानुसार पूर्ण	10	nos		
b	शटर मॉड्यूलर प्रकार के टेलीफोन आउटलेट (आरजे 11) के साथ एकल आउटलेट, उपयुक्त आकार के पीवीसी मॉड्यूलर बॉक्स के साथ, आवश्यकतानुसार पूर्ण.	10	nos		
c	निम्नलिखित कारखाने में निर्मित पैच कॉर्ड (एसटीपी-सीएटी 6) की आपूर्ति और स्थापना दोनों तरफ कनेक्टर्स और बूट के साथ पूरी करें।				

	दो मीटर लंबाई	10	nos		
	एक मीटर लंबाई	10	nos		
e	डेटा और टेलीफोन के लिए कैटल 6 केबल	800	मीटर		
	24-पोर्ट कैट6 अनशील्डेड वॉलमाउंट या रैकमाउंट पैच पैनल, डीएलिक	1	nos		
	इलेक्ट्रिकल और डेटा केबलिंग कार्य के लिए कुल	( C )			-
D	एयर कंडीशनिंग कार्य - निम्न पक्ष कार्य - केवल स्थापना				
a	हिवाँल प्रकार स्प्लिट एयर कंडीशनर - केवल इंस्टॉलेशन				
	व्यक्तिगत स्प्लिट प्रकार कैसेट एयर कंडीशनर मानक आकार की स्थापना				
	वास्तविक क्षमता - 1.5 टीआर	4	Nos		
b	एसी यूनिट कनेक्शन के लिए निम्नलिखित कॉपर कंडक्टर केबल की आपूर्ति और फिक्सिंग आदि को आवश्यकतानुसार पूरा किया गया				
	4 कोर x 2.5 वर्ग मिमी संचार केबल इनडोर यूनिट से आउटडोर यूनिट तक।	20	RMT		
c	9 मिमी मोटी इन्सुलेशन के साथ एडी करंट मुक्त तांबे की पाइपिंग का उपयोग करके रेफ्रिजरेट गैस पाइपिंग की आपूर्ति, स्थापना, परीक्षण और कमीशनिंग				
	स्प्लिट एसी के लिए कॉपर पाइपिंग 1.50 टीआर	20	RMT		
h	कंडेनसेट ड्रेन वाटर पाइपिंग की आपूर्ति, स्थापना, परीक्षण और कमीशनिंग आवश्यक क्लैम्प, सपोर्ट, हैंगर जैसे कि बेंड, टीज़, रिड्यूसर आदि के साथ 9 मिमी मोटी रासायनिक रूप से क्रॉस-लिंकड बंद सेल पॉलीइथाइलीन फोम के साथ उचित रूप से इंसुलेटेड।				
	इन्सुलेशन के साथ 25 मिमी व्यास का पाइप	20	RMT		
i	रेडीमेड आउटडोर स्टैंड एपॉक्सी कोटेड।				
j	स्प्लिट एसी 1.5 टीआर	4	Nos		
k	सिविल कार्य	1	Lot		
	एयर कंडीशनिंग कार्य के लिए कुल - निम्न पक्ष कार्य			(D)	-
	नवीनीकरण कार्य के लिए कुल	(A+B+C+D)			-
	जीएसटी जोड़ें	18%			-
	G. कुल				-
	(शब्दों में:- )				

ठेकेदार के हस्ताक्षर  
दिनांक और मुहर के साथ





HATED BRANCH - FALSE CEILING LAYOUT  
18/05/2026

